



МИНИАТЮРНЫЕ ПРИБОРНЫЕ ПОДШИПНИКИ

специальные подшипники: космос - авиация - ракетная и морская навигация,
подшипники для стоматологической техники, подшипники для текстильных машин,
детали автомобильных турбокомпрессоров, шпиндели
для огранки алмазов, шарики из различных сталей и сплавов

Секретарь: (496) 551-96-21
Отдел маркетинга: (496) 551-96-38
Факс: (496) 551-96-39

Открытое Акционерное Общество "ОК-Лоза"
141323, Россия, Московская обл., Сергиево-Посадский р-н, пос. Лоза

www.okloza.ru

ОАО «ОК-Лоза» - правопреемник Загорского филиала Всесоюзного научно-исследовательского конструкторско-технологического института подшипниковой промышленности (ЗФ ВНИПП), созданного на базе Специальной технологической лаборатории Опытного завода (ЛОЗа) Центрального конструкторского бюро Главподшипника, основанной в 1949 году, специализируется на разработке, изготовлении, модернизации и исследованиях прецизионных приборных шариковых подшипников и совмещенных подшипниковых опор.

Основные виды продукции:

- подшипники с внутренним диаметром от 1 мм и наружным до 40 мм и совмещенные подшипниковые опоры для систем навигации, наведения и стабилизации ракетно-космической, авиационной, наземной и морской техники;
специальные подшипники, работающие в экстремальных условиях эксплуатации: при повышенной влажности и высоких температурах, без смазки, в вакууме, в сильных магнитных полях;
разработки опытных партий подшипников со специальными требованиями с наружным диаметром до 300 мм;
- подшипники для медицинского оборудования: подшипники стоматологических турбинных наконечников с частотой вращения до 400 тысяч оборотов в минуту; подшипниковые узлы аппаратов искусственного кровообращения; самосмазывающиеся подшипники узлов рентгеновских трубок и т.д.;
- подшипники шпиндельных узлов шлифовальных и сверлильных станков, двухрядные подшипники роторов текстильных пневмопрядильных машин и водяных насосов автомобильных двигателей, подшипниковые узлы оборудования для шлифовки и огранки алмазов, ролики банковских счетных машин, детали турбокомпрессоров двигателей автомобилей и тракторов;
- шарики диаметром от 0,68 до 60 мм и сепараторы из различных сталей, сплавов, полимерных и керамических материалов.

Подшипники производятся по ГОСТ 520-2011, ТУ5295-86, ТУ5017-84, ТУ4479, ТУ3706, ТУ4354, ТУ5190, ТУ4300, ТУ3900, ТУ4618, ТУ37.062.011-72, ЕТУ 100/3, ЕТУ 100/6, шарики по ГОСТ 3722-81, ТУ ВНИПП.080, ТУ4513.

Качество материалов и деталей контролируется на всех стадиях изготовления подразделением технического контроля, а готовой продукции - заводской лабораторией по утвержденным методикам. Для проведения приёмодаточных, периодических и типовых испытаний имеются испытательная станция, металловедческая и химико-технологическая лаборатории.

Большая часть производимой продукции принимается военным представительством Министерства Обороны Российской Федерации.

С момента основания предприятием разработано свыше 300 типоразмеров подшипников.

На сегодняшний день завод располагает парком уникальных станков производства США, Японии, Германии, не имеющих аналогов в Российской Федерации.

Продукция востребована предприятиями военно-промышленного комплекса, производящими высокоточную гироскопическую и навигационную технику, системы наведения и управления для космической, ракетной, авиационной, наземной и морской техники, а также приборостроительными, автомобилестроительными, текстильными, медицинскими и ювелирными предприятиями.

Основными заказчиками являются предприятия, входящие в состав крупнейших российских корпораций: Федеральное космическое агентство (Роскосмос), Государственная корпорация по атомной энергии (Росатом), ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» (ТРВ), Объединенные машиностроительные заводы (ОМЗ) и многие другие.

ОАО «ОК-Лоза» является членом Международного Технического Комитета 307 и Технического Комитета 307, которые рассматривают, корректируют и принимают межотраслевые и государственные стандарты, стандарты ISO.

Подшипники ОАО «ОК-Лоза» - это проверенные временем технологии изготовления приборных подшипников высокого качества, которые гарантируют их надежность и безотказность в работе, высочайшую точность вращения, жесткость и равножесткость в осевом и радиальном направлениях, минимальные параметры износа рабочих поверхностей и момента сопротивления вращению, уровня шума и вибрации.

СЕРТИФИКАЦИЯ

ОАО «ОК-Лоза» располагает следующими лицензиями и сертификатами:

- Система менеджмента качества предприятия сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ ИСО 9001-2011 (ISO 9001-2011);
- Система менеджмента качества предприятия сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО/ТУ 16949:2009 (ISO/TS 16949:2009) для автомобильной промышленности;
- Лицензия Федерального космического агентства №1782К от 06.02.2014 на осуществление космической деятельности в части модернизации и производства подшипников для изделий ракетно-космической техники;
- Лицензии Министерства промышленности и торговли Российской Федерации на разработку (№11435-АТ-Р от 21.09.2011), производство (№11434-АТ-П от 21.09.2011) и ремонт (№11433-АТ-Рм от 21.09.2011) авиационной техники;
- Лицензия Федеральной службы безопасности №24329 от 20.12.2013 на осуществление работ, связанных с использованием сведений, составляющих государственную тайну.



НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЕ И ОПЫТНО-КОНСТРУКТОРСКИЕ РАБОТЫ

ОАО «ОК-Лоза», совместно с ведущими научно-исследовательскими институтами в области машиностроения и материаловедения, постоянно проводит научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы с целью повышения качества, надежности и долговечности подшипников:

- разработку и изготовление новых типов подшипников, в том числе по техническим требованиям заказчика, подшипников оригинальных конструкций, с улучшенными характеристиками и увеличенным ресурсом;
- типовые и ресурсные испытания подшипников;
- исследования подшипников после эксплуатации в составе изделий;
- исследование свойств и возможностей применения новых видов сталей, сплавов, полимерных и керамических материалов;
- исследование обрабатываемости материалов лезвийным и абразивным инструментом, разработка специальных инструментов;
- исследование свойств и методов термической и химическо-термической обработки материалов.

Примеры выполненных проектов:

Министерство промышленности и торговли Российской Федерации.

«Разработка технологии термической обработки модифицированной коррозионностойкой подшипниковой стали, обеспечивающей получение ультрадисперсной структуры и высокого качества поверхности деталей подшипников, работающих в сложных условиях эксплуатации».

Обработка деталей подшипников из стали, полученной методом равноканального углового прессования (РКУП) совместно с ФГУП «ЦНИИчермет имени И.П.Бардина», МГТУ имени Н.Э.Баумана и Уфимским государственным авиационным техническим университетом (УГАТУ).

Министерство промышленности и торговли Российской Федерации.

«Разработка состава и ресурсосберегающей технологии производства подшипниковой стали повышенной стойкости для машиностроения».

Изготовление опытных партий подшипников из новой среднеуглеродистой экономно-легированной стали марки 75ХГСФ разработки ОАО «Северсталь» и их ресурсные испытания и исследования совместно с ФГУП «ЦНИИчермет имени И.П.Бардина» и Университетом машиностроения (МАМИ).

ОАО «Пермская научно-производственная приборостроительная компания» (ПНППК). Разработка совмещенной опоры для нового поколения динамически настраиваемых гироскопов (ДНГ).

ОАО «Арзамасское научно-производственное предприятие «Темп-Авиа».

Разработка прецизионных подшипников. Исследование виброхарактеристик подшипников.

ООО «Микрон-Холдинг».

Разработка и изготовление бессмазочных высокоскоростных шарикоподшипников.

ОАО «Информационные спутниковые системы» имени академика М.Ф.Решетнёва.

Разработка подшипников с самосмазывающим покрытием.

Конструкторское бюро химического машиностроения имени А.М.Исаева – филиал ФГУП «ГКНПЦ имени М.В.Хруничева».

Модернизация подшипников турбонасосных агрегатов.

НИИ ПМ имени В.И.Кузнецова – филиал ФГУП «Центр эксплуатации объектов наземной космической инфраструктуры» (ЦЭНКИ).

Продление сроков эксплуатации приборов, установленных на ракетно-космической технике.

ОАО «Арзамасский приборостроительный завод имени П.И.Планина»

Разработка прецизионных подшипников и совмещенной опоры узлов гироскопических приборов.

ОАО «Раменский приборостроительный завод».

Модернизация шариковой совмещенной опоры.

ОАО «Опытное конструкторское бюро машиностроения имени И.И.Африкантова». Разработка специальных подшипников двойного назначения с применением современных немагнитных материалов.

ЗАО «Светлана-Рентген».

Разработка документации на подшипники рентгеновской аппаратуры для проверки новых видов покрытий деталей подшипников, работающих в вакууме без смазки: покрытие диселенидом молибдена и покрытие прочной керамической пленкой рабочих поверхностей колец.

ОАО «Златоустовский металлургический комбинат».

Разработка состава и освоение выпуска промышленных партий коррозионностойкой стали 60Х13С-ШД для приборных шарикоподшипников.

МГТУ имени Н.Э.Баумана, кафедра «Химико-термическая обработка металлов»

Опытные работы по отработке режимов нитроцементации деталей подшипников с использованием вакуумных агрегатов.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

Условные обозначения подшипников состоят из основной части (до 7 цифр) и дополнительных частей слева (до 4 знаков, отделены «-») и справа (до 6 знаков, начинаются с буквы).

Условные обозначения подшипников приборной группы:

Дополнительные знаки (слева)			Разделитель	Основные знаки							Дополнительные знаки (справа)			
3	2	1	-	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4
5	3	4	-	1	0	8	0	0	9	6	К1	У1	Г1	С21
5	М	4	-	1	0	0	6	0	9	6	Ю1	У	Г	
		2	-				6	0	2	3	Ю		Г	
		5	-						2	5				
		4					6	1	0	2	Е			

Основные обозначения по ГОСТ.

Знаки основной части (порядок цифр считается справа налево)

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> 7. Серия ширин. 6. Конструктивные особенности. 5. Конструктивные особенности. 4. Тип подшипника. <ul style="list-style-type: none"> при внутреннем диаметре до 10 мм 3. Знак 0. 2. Серия диаметров. 1. Диаметр внутренний. | <ul style="list-style-type: none"> при внутреннем диаметре 10-19 мм 3. Серия диаметров. 2. Диаметр отверстия. 1. Диаметр отверстия. |
|--|---|

Дополнительные знаки слева (порядок цифр считается справа налево)

- 3. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 – ряды момента трения.
- 2. Группы радиальных зазоров
 - 0,1, 2, нормальная, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 – по ГОСТ 24810-2013.
 - 6, нормальная, 7, 8 – по ОСТ ВНИПП.006-00.
 - 1, 0, 2, 3, 4 – по РТМ 37.006.309.
- 1. Классы точности по ГОСТ 520 нормальный (0), 6, 5, 4, Т, 2

Дополнительные знаки справа (порядок цифр считается слева направо)

- 1. Ю, Ю1, Ю2, ... – материал нержавеющей сталь. Р, Р1, Р2, ... – материал теплостойкая сталь. Я, Я1, Я2, ... – материал редкоприменяемый. Г, Г1, Г2, ... – сепаратор из черных металлов. Б, Б1, Б2, ... – сепаратор из безоловянной бронзы. Л, Л1, Л2, ... – сепаратор из латуни. Е, Е1, Е2, ... – сепаратор из полимерных материалов.
- 2. К, К1, К2, ... – обозначение конструктивных отличий.
- 3. У, У1, У2, ... – специальные технические требования (ужесточения) по геометрии, покрытиям и т.д.
- 4. Т, Т1, Т2 – температура отпуска колец.
- 5. С, С1, С2, ... – смазочные материалы.
- 6. Ш, Ш1, Ш2, ... – требования к уровню шума (вибрации)

Внутренний диаметр.

Подшипники с внутренним диаметром до 10 мм.

Первая цифра справа обозначает диаметр в мм. Если диаметр дробный (1,5 или 2,5), то цифры, обозначающие диаметр, отделяются от остальных цифр косой чертой. Например, 7601/2,5ЮТ.

Подшипники с внутренним диаметром от 10 до 19 мм.

Две первые цифры справа – условное обозначение диаметра, при этом внутренний диаметр 10 обозначается 00, 12 – 01, 15 – 02, 17 – 03. Если внутренний диаметр подшипника отличается от кодируемого, то он обозначается аналогично ближайшему кодируемому размеру, при этом на третьем месте ставится цифра 9. Например, при внутреннем диаметре подшипника 18 мм – 86903ЮТ.

Подшипники с внутренним диаметром 20 мм и более.

Две первые цифры справа – обозначение внутреннего диаметра как частное от деления диаметра на 5. Например, диаметр 20 обозначается 04.

Диаметр 22 обозначается непосредственно, без деления на 5. Например, 5-69/22ЮТ. При этом на третьем месте справа перед косой чертой ставится цифра 9.

Ширина.

Ширина подшипника кодируется цифрой, обозначающей серию ширин по ГОСТ 3478, которая располагается на седьмом месте справа. Если ширина подшипника соответствует нулевой серии ширин по ГОСТ 3478, то на седьмом справа месте никаких обозначений не ставится. Если ширина подшипника отличается от кодируемого по ГОСТ 3478 значения, то это означает, что подшипник не стандартный по габаритным размерам. При этом в основной части обозначения на седьмом справа месте никаких обозначений не ставится.

Зазоры.

Стандартные радиальные зазоры для радиальных однорядных подшипников устанавливаются ГОСТ 24810. Как правило, радиальный зазор в подшипнике контролируется при нагружении измерительной нагрузкой и входит в обозначение подшипников (цифра перед обозначением класса точности). Например: 25-80065ЮС7 – подшипник с радиальным зазором по 2 ряду, 0,010...0,015 мм при контроле под нагрузкой (10^{+1}) Н. Существующие группы радиальных зазоров, измеряемых при нагружении измерительной нагрузкой, приведены в таблице:

Цифра ряда	1	6	0	Нормальный	2	3	7	4	8
Зазор, мкм, для подшипников диаметром отверстия до 3 мм	1-5	3-10	5-10	5-16	10-15	15-22	11-25	20-28	-
от 3 до 6 мм	1-5	3-10	5-10	5-16	10-15	15-22	11-25	20-28	-
от 6 до 10 мм	2-6	3-10	6-12	5-16	12-18	18-26	11-25	25-35	-
от 10 до 18 мм	3-8	5-14	8-15	8-22	15-22	22-30	16-30	30-40	23-38

Нормальная группа радиального зазора в обозначении подшипника не указывается.

В радиально-упорных подшипниках радиальный зазор является теоретическим (расчетным). Определяется из номинального угла контакта и в обозначении подшипника не указывается.

Вибрация.

Подшипники могут быть регламентированы по уровню вибрации в диапазоне частот от 50 до 10 000 Гц в радиальном или осевом направлениях, уровню виброскорости или виброускорения в трех частотных диапазонах от 50 до 300 Гц, от 300 до 2 000 Гц, от 2 000 до 10 000 Гц. Подшипники ответственных узлов проходят 100% контроль уровня вибрации.

Момент трения.

К подшипнику в сборе могут быть предъявлены требования по моменту трения при заданной нагрузке: на выбеге, при трогании с места, при медленном вращении. Нормы момента трения определены отраслевыми техническими условиями.

ОАО «ОК-Лоза» располагает лабораторными средствами контроля момента трения, которые позволяют осуществить контроль в условиях, близких к эксплуатационным.

Статическая и динамическая грузоподъемность.

В таблицах основных размеров даны расчетные значения статической и динамической грузоподъемности подшипников.

Статическая грузоподъемность определена из условия остаточной деформации наиболее нагруженного шарика не более 1×10^{-4} диаметра шарика. Динамическая грузоподъемность определена по ГОСТ 18855. Если под действием осевой нагрузки происходит выход пятна контакта шарика на кромку дорожки качения, приведено значение статической осевой нагрузки по условию невыхода пятна контакта, то есть нагрузка, при которой пятно контакта целиком располагается в пределах поверхности дорожки качения при радиальном зазоре, соответствующем нормальной группе.

Угол контакта радиально-упорных подшипников.

В радиально-упорных подшипниках при осевой нагрузке каждый шарик входит в контакт с дорожками качения колец. Угол между линией, проходящей через точки контакта шарика с дорожками качения и плоскостью, проходящей через центры шариков, называется углом контакта. Принятые значения угла контакта 12, 15, 18, 26, 30 градусов. Номинальное значение угла контакта определяется расчетом при проектировании подшипников.

Смазка.

Подшипники с двумя защитными шайбами заполняются рабочей смазкой на заводе-изготовителе. Норма закладки смазки — от $1/3$ до $2/3$ свободного внутреннего объема подшипника.

Перед использованием подшипники должны быть промыты от консервационной смазки. Не допускается промывка подшипников с заложенной смазкой у потребителей.

По согласованию с потребителем подшипники могут изготавливаться с самосмазывающимися сепараторами и с покрытием рабочих поверхностей различными антифрикционными или теплостойкими самосмазывающимися материалами.

Классы точности.

В ОАО «ОК-Лоза» производятся подшипники в соответствии с заявками потребителей 0, 6, 5, 4, Т, 2 классов точности. Преимущественно изготавливаются подшипники 4 класса точности по ГОСТ 520 со специальными требованиями по отдельным параметрам в сборе — моменту трения, радиальному зазору, уровню вибрации, покрытиям рабочих поверхностей, жесткостным характеристикам. Геометрическая форма дорожек качения может быть проконтролирована в радиальной и осевой плоскостях и по гармоническим составляющим отклонения от круглости.

Обозначение типа подшипника по направлению приложения внешней нагрузки.

Четвертая справа цифра основной части условного обозначения — тип подшипника по направлению воздействия преобладающей нагрузки:

- 0 – шариковый радиальный,
- 6 – шариковый радиально-упорный,
- 8 – шариковый упорный.

Обозначение конструктивной разновидности подшипника.

Пятая и шестая цифры справа – конструктивная разновидность подшипника. Некоторые основные обозначения для шариковых подшипников приведены в таблице:

Наименование подшипника (конструктивная разновидность)	Порядковый номер цифры в обозначении		
	6	5	4
Радиальный шариковый однорядный	0	0	0
Радиальный шариковый однорядный с одной защитной шайбой	0	6	0
Радиальный шариковый однорядный с двумя защитными шайбами	0	8	0
Радиальный шариковый однорядный с упорным бортом	8	4	0
Радиальный шариковый однорядный с упорным бортом и одной защитной шайбой	8	6	0
Радиальный шариковый однорядный с упорным бортом и двумя защитными шайбами	8	8	0
Радиальный шариковый двухрядный с двухсторонним уплотнением	3	3	0
Радиально-упорный однорядный разъемный со съемным наружным кольцом	0	0	6
Радиально-упорный шариковый однорядный неразъемный со скосом на наружном кольце. Угол контакта 12°	0	3	6
Радиально-упорный шариковый однорядный неразъемный со скосом на наружном кольце. Угол контакта 26°	0	4	6
Радиально-упорный шариковый однорядный неразъемный со скосом на наружном кольце. Угол контакта 36°	0	6	6
Радиально-упорный шариковый однорядный разъемный со съемным внутренним кольцом	0	7	6
Радиально-упорный шариковый двухрядный	4	5	6
Совмещенная шарикоподшипниковая опора	1	0	6

Материалы для изготовления.

Прецизионные подшипники изготавливаются из коррозионно-стойкой стали 110X18M-ШД или из подшипниковой стали ШХ15-ШД. Подшипники, предназначенные для применения в вакууме и при воздействии высоких температур, например — в рентгеновских трубках флюорографических аппаратов, изготавливаются из стали 8Х4В9Ф2-Ш, а подшипники, работающие в сильном магнитном поле, или которые не должны влиять на магнитное поле, например при геомагнитной съемке, изготавливаются из специального сплава 40ХНЮ-ВИ. Для штампованных сепараторов и защитных шайб применяется лента из сталей аустенитного класса, таких как 08Х18Н10, 12Х18Н9 и т.п., а также из латуни.

Упаковка подшипников.

По действующей документации неразъемные подшипники упаковываются в полиэтиленовую пленку двумя способами:

- методом термовакuumирования;
- в пакеты, получаемые методом сварки, индивидуальные или на группу неразъемных подшипников.

Разъемные подшипники и подшипниковые узлы упаковываются в пластмассовые пробирки вразобранном виде или в виде неразборных узлов.

Подшипники перед укладкой в тару смазаны консервационным маслом по документации завода и должны быть промыты перед установкой в узел изделия.

Упакованные в первичную упаковку подшипники укладываются в картонные коробки и оклеиваются бандеролью завода, где указаны все выходные данные на подшипники: тип подшипника, технические условия, количество подшипников в упаковке, дата консервации. Упаковка шариков производится в соответствии с требованиями НТД и ГОСТ 3722-81.

Фирменная упаковка для подшипников и шариков производства ОАО «ОК-Лоза»:



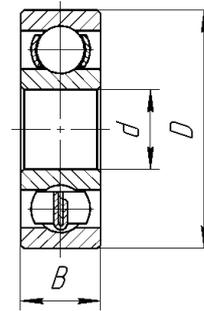
Транспортирование и хранение изделий.

Транспортирование и хранение подшипников должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 520. В паспорте, на коробке и на ящиках должно быть указано обозначение подшипников, масса нетто и брутто, манипуляционные знаки по ГОСТ 14192, соответствующие надписи, дата консервации (месяц, год).

Шарикоподшипники должны храниться на складе потребителя в упаковке производителя. Помещение склада должно иметь постоянную температуру 20 градусов по Цельсию и относительную влажность не более 70%.

ПОДШИПНИКИ С НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 40 ММ

Радиальные однорядные подшипники



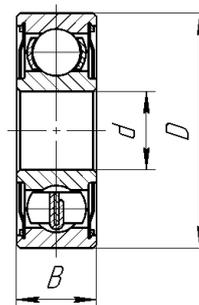
Габаритные размеры, мм Overall dimensions, mm			Статическая грузоподъемность, Static load, H		Фаски, мм Circle, mm	Шарики, Balls		Условное обозначение, Designation
Внутренний диаметр, Bore diameter, d	Внешний диаметр, Outside diameter, D	Ширина, Width, B	Радиальная, Radial	Осевая, Axial	Размер, Size, r	Количество, Number, Z	Диаметр, мм, Diameter, mm, d _w	
1,5	4	1,7	19	-*	0,05	7	0,68	2000154
2,0	5	2,5	32	9	0,08	7	0,85	82
	6	2,3	25	-*	0,15	7	1,00	1000092
3,0	7	2,5	82	71	0,1	7	1,30	2000083
	8	3,0	101	6	0,15	6	1,588	1000093
	10	4,0	100	85	0,15	7	1,588	23
4,0	7	2,0	50	55	0,1	11	0,85	64Ю1
	9	2,5	110	95	0,15	9	1,30	1000084
	11	4,0	182	118	0,15	7	2,00	1000094
	13	5,0	283	148	0,2	6	2,381	24
5	11	3,0	161	34	0,2	9	1,588	1000085
	13	4,0	320	-*	0,2	7	2,00	1000095
6	10	2,5	121	92	0,1	10	1,30	76
	15	5,0	413	7	0,2	8	2,381	1000096
	19	6,0	912	-*	0,3	6	3,969	26
7	11	2,5	146	95	0,1	12	1,30	1000007
	14	3,5	307	59	0,15	9	2,00	1000087
	14	4,0	307	59	0,2	9	2,00	2000087
	17	5,0	600	70	0,3	7	3,00	1000097
8	16	4,0	345	23	0,2	10	2,00	1000088
	19	6,0	688	40	0,3	8	3,00	1000098
	22	7,0	1143	-*	0,3	7	3,969	18
9	20	6,0	870	15	0,3	7	3,50	1000099
10	15	3,0	238	260	0,1	13	1,588	800
	22	6,0	1156	12	0,3	7	3,969	1000900
	26	8,0	1718	700	0,3	7	4,763	100
12	21	5,0	494	28	0,3	14	2,00	1000801
	24	6,0	1169	-*	0,3	7	3,969	1000901
15	24	5,0	659	34	0,3	12	2,381	1000802
	28	7,0	1277	4	0,3	12	3,175	1000902
	32	8,0	2025	40	0,3	8	4,763	7000102
17	30	7,0	1441	80	0,3	11	3,50	1000905
20	32	4,0	718	165	0,3	20	2,00	7000804

Примечания: 1. В таблице приведены основные условные обозначения подшипников без указания классаточности и других технических требований.

2. «-*» - подшипник не рассчитан на осевое нагружение.

3. При заказе подшипников указывать полные обозначения и технические условия.

Радиальные однорядные подшипники с защитными шайбами



Габаритные размеры, мм Overall dimensions, mm			Статическая грузоподъемность, Static load, H		Фаски, мм Circle, mm	Шарики, Balls		Условное обозначение, Designation
Внутренний диаметр, Bore diameter, d	Внешний диаметр, Outside diameter, D	Ширина, Width, B	Радиальная, Radial	Осевая, Axial	Размер, Size, r	Количество, Number, Z	Диаметр, мм, Diameter, mm, d _w	
1,5	4	1,7	19	-*	0,05	7	0,68	2060154
2	5	2,5	32	9	0,05	7	0,85	80082
	6	3,0	25	-*	0,05	7	1,00	3080092
3	7	2,5	82	71	0,05	7	1,30	2060083
	8	3,5	101	6	0,15	7	1,30	80063
	8	4,0	87	63	0,15	6	1,588	3080093
	10	4,0	100	85	0,2	7	1,588	80023
4	8	3,0	110	95	0,15	10	1,00	80084
	10	4,0	121	94	0,15	8	1,588	80054
	11	4,0	182	118	0,2	7	2,00	1080094
	13	5,0	283	148	0,2	6	2,381	80024
5	10	3,0	43	21	0,1	12	1,00	80085
	13	4,0	320	-*	0,2	7	2,00	1080095
6	15	5,0	413	7	0,2	8	2,381	1080096
	19	6,0	942	9	0,3	6	3,969	80026
	19	8,0	808	100	0,3	6	3,969	80086
7	17	5,0	600	70	0,3	7	3,00	1080097
	22	10,0	983	500	0,3	7	3,969	80077
8	19	6,0	688	40	0,3	8	3,00	1080098
	22	7,0	1124	-*	0,3	7	3,969	60018
9	20	6,0	836	-*	0,2	7	3,50	1080099
	24	10,0	991	799	0,3	7	3,969	2080019
	26	8,0	1683	179	0,3	7	4,763	80029
	26	12,0	1449	1040	0,3	7	4,763	80079
	28	8,0	1983	100	0,3	8	4,763	80101
15	28	7,0	1277	4	0,3	12	3,175	1080902

Примечания: 1. В таблице приведены основные условные обозначения подшипников без указания класс точности и других технических требований.

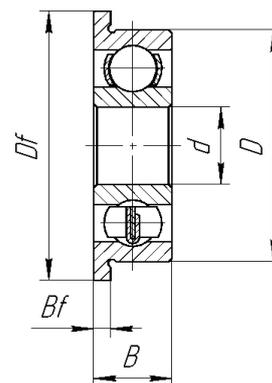
2. «-*» - подшипник не рассчитан на осевое нагружение.

3. Цифры указывают количество защитных шайб: 800xx – две шайбы, 600xx – одна шайба.

4. В конце обозначения - марка заложеной смазки указывается цифрой после буквы «С».

5. При заказе подшипников указывать полные обозначения и технические условия.

Радиальные однорядные подшипники с упорным бортом



Габаритные размеры, мм Overall dimensions, mm					Статическая грузоподъемность, Н Static load, N		Фаски, мм Circle, mm	Шарики, Balls		Условное обозначение, Designation
Внутренний диаметр, мм Bore diameter, d	Внешний диаметр, мм Outside diameter, D	Ширина, мм Width, B	Диаметр фланца, мм Diameter of the flange, Df	Ширина фланца, мм Flange width, Bf	Радиальная, Radial	Осевая, Axial	Размер, г Size, g	Количество, Z Number, Z	Диаметр, мм, dw Diameter, mm, dw	
1,5	4	1,7	5,0	0,5	18	-*	0,1	7	0,68	2860154
2	5	2,3	6,1	0,6	32	8	0,1	7	0,85	3860082
3	7	2,0	8,1	0,5	45	47	0,1	8	1,00	1840083
	7	2,5	8,1	0,5	42	53	0,1	6	1,30	2840083
4	7	2,5	8,2	0,6	50	55	0,1	11	0,85	860064
	9	3,5	10,3	0,8	120	25	0,1	7	1,588	2860084
	9	4,0	10,3	1,0	88	123	0,1	9	1,30	3880084
5	11	4,0	12,5	1,0	182	118	0,2	7	2,00	1840094
	13	4,0	14,5	1,0	267	34	0,2	8	2,00	1840095
6	10	2,5	11,5	0,6	121	92	0,1	10	1,30	840076
	10	3,5	11,5	0,8	121	92	0,1	10	1,30	3860006
9	14	3,0	16	0,8	156	38	0,1	13	1,30	840069

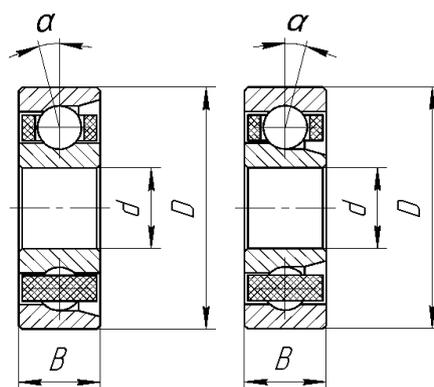
Примечания: 1. В таблице приведены основные условные обозначения подшипников без указания класс точности и других технических требований.

2. «-» - подшипник не рассчитан на осевое нагружение.

3. Цифры указывают количество защитных шайб: 800xx - две шайбы, 600xx - одна шайба.

4. При заказе подшипников указывать полные обозначения и технические условия.

Радиально-упорные однорядные подшипники

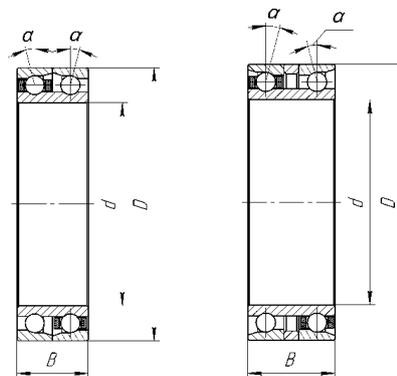


Габаритные размеры, мм Overall dimensions, mm			Статическая грузоподъемность, Static load, H		Фаски, мм Circle, mm		Шарики в одном ряду, Balls		Условное обозначение, Designation
Внутренний диаметр, Bore diameter, d	Внешний диаметр, Outside diameter, D	Ширина, Width, B	Радиальная, Radial	Осевая, Axial	Размер со стороны базового торца, Size. 1	Размер со стороны узкого торца, Size. 1	Количество, Number, Z	Диаметр, мм, Diameter, mm, dw	
2,5	8	2,8	96	147	0,20	0,07	6	1,588	7601/2,5
	9	2,8	96	147	0,15	0,07	6	1,588	7607/2,5
3	7	2,5	58	84	0,15	0,05	7	1,30	2076083
	10	4,0	-	-	0,15	0,05	6	1,588	76023
4	7	2,5	-	-	0,10	0,05	9	1,00	76064
	9	3,5	88	123	0,15	0,15	9	1,30	2076084
	16	10,0	503	522	0,30	0,15	7	3,175	6074
5	13	4,0	158	199	0,20	0,15	7	2,00	1076095
	13	5,0	-	-	0,20	0,15	7	2,00	676075
	16	5,0	404	250	0,20	0,15	6	3,175	6025
6	15	5,0	303	230	0,20	0,15	8	2,381	1006096
	15	6,0	-	-	0,20	0,15	8	2,381	676076
	19	6,0	688	840	0,30	0,15	6	3,969	6026
7	17	6,0	-	-	0,30	0,15	9	2,381	676077
	19	6,0	910	1177	0,30	0,20	8	3,572	76017
8	22	7,0	1130	1463	0,30	0,10	8	3,969	76018
	24	7,0	957	367	0,30	0,20	8	3,969	6028
9	24	7,0	1140	1486	0,30	0,10	8	3,969	76019
10	15	3,0	175	179	0,10	0,10	15	1,30	76800
	26	8,0	1227	1250	0,30	0,15	7	4,763	6100
	26	8,0	1628	2107	0,30	0,20	8	4,763	76100
12	28	8,0	1656	2143	0,30	0,20	15	4,763	76101
15	32	9,0	1704	2286	0,30	0,20	10	5,00	6102
	32	9,0	2327	3011	0,30	0,20	11	4,763	76102
	32	9,0	1900	2567	0,30	0,15	9	5,556	76102
	36	11,0	-	-	0,30	0,15	-	-	76702
	36	11,0	-	-	0,60	-	9	6,35	4-76702P1
	36	11,0	-	-	0,60	-	9	6,35	4-76702Ю1

Примечания: 1. В таблице приведены основные условные обозначения подшипников без указания класс точности и других технических требований.

2. При заказе подшипников указывать полные обозначения и технические условия.

Радиально-упорные двухрядные подшипники

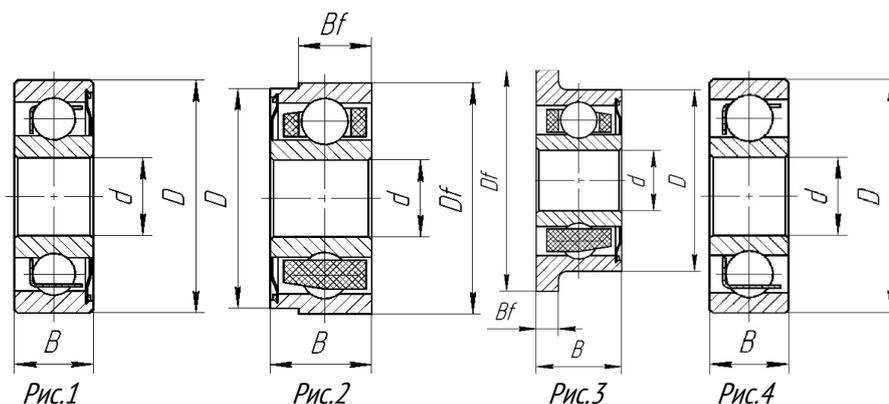


Габаритные размеры, мм Overall dimensions, mm			Фаски, мм Circle, mm		Шарики (в двух рядах), Balls		Условное обозначение, Designation
Внутренний диаметр, Bore diameter, d	Внешний диаметр, Outside diameter, D	Ширина, Width, B	Размер со стороны базового торца, Size, r	Размер со стороны узкого торца, Size, r1	Количе- ство, Number, Z	Диаметр, мм, Diameter ,mm, d _w	
10	15	5	0,1	0,1	30	1,30	456700ЮТ
	15	9	0,1	0,1	30	1,30	456800ЮТ
18	26	8	0,15	0,15	56	1,588	86903ЮТ
18	26	9	0,15	0,15	56	1,588	456904ЮТ
22	34	16	0,4	0,15	36	3,175	50868/22ЮТ
25	42	23	0,4	0,15	20	5,00	456705Е
	32	8,5	0,15	0,1	76	1,588	456805ЮТ

Примечания: 1. В таблице приведены основные условные обозначения подшипников без указания классаточности и других технических требований.

2. При заказе подшипников указывать полные обозначения и технические условия.

Подшипники для
медицинской
техники



Изготавливаются подшипниковые узлы аппарата искусственного кровообращения, подшипники для рентгеновской аппаратуры и стоматологической техники - турбинных наконечников с частотой вращения до 400 000 об./мин. и микромоторов. Для производства колец и шариков используется разработанная на предприятии специальная нержавеющая сталь 60X13С-ШД, подшипники из которой имеют более низкую степень вибрации по сравнению с подшипниками из стали 110X18М-ШД. Сепаратор изготовлен из текстолита, способного выдерживать стерилизацию в автоклаве.

Габаритные размеры, мм Overall dimensions, mm			Сепаратор, материал, Cage material	Шарики, Balls		Рисунок, Drawing	Условное обозначение, Designation
Внутренний диаметр, Bore diameter, d	Внешний диаметр / диаметр упорного борта, Outside diameter / persistent bead	Ширина / ширина упорного борта, Width / persistent bead		Диаметр, мм, Diameter ,mm, d _w	Количе- ство, Number, Z		
1. Подшипники для турбинных наконечников:							
1.1. Дюймовое исполнение, радиальные.							
3,175	6,35	2,78	Текстолит кор	1,0	8	1	4-53ЮДТ*
			Текстолит кор				4-60053Ю8ДТ
			Торлон кор				4-60053Ю8УДТ
			Текстолит кор, Шарики Si3N4 + сталь				4-60053Ю8ГДТ
			Текстолит кор, Шарики Si3N4				4-60053Ю8КДТ
			Текстолит кор, шарики Si3N4 + сталь				4-60053Ю8УГДТ
			Торлон кор, шарики Si3N4				4-60053Ю8УКДТ

3,175	6,35/6,0	2,78/1,0	Текстолит кор	1,0	8	2	4-60053Ю9ДТ
			Торлон кор				4-60053Ю9УДТ
			Текстолит кор, Шарики Si3N4 + сталь				4-60053Ю9УГДТ
			Текстолит кор, Шарики Si3N4				4-60053Ю9КДТ
			Торлон кор Шарики Si3N4				4-60053Ю9УКДТ
3,175	6,35	2,38	Текстолит кор	1,0	8	1	4-60053Ю10ДТ
3,175	6,35/6,0	2,38/1,0	Текстолит кор	1,0	8	2	4-60053Ю11ДТ
3,175	6,35/7,52	2,78/0,5	Текстолит кор			3	4-860053Ю1ДТ
3,175	7,937	3,571	Текстолит кор	1,588	6	1	4-60053Ю1УДТ
1.2. Метрическое исполнение, радиальные							
3	7	2,5	Текстолит кор			1	4-60053Ю2Т
	7/7,52	2,5/0,5	Текстолит кор			3	4-860053Ю2Т
1.3. Метрическое исполнение, радиально-упорные.							
3	7	2,5	Текстолит массивный			-	4-2076083ЮТ**
4	9	3	Текстолит массивный			-	4-2076084ЮТ**
2. Подшипники для угловых наконечников.							
3	7	2,5	Сталь кор			1	5-2060083ЮТ
4	7	2,0	Сталь кор			4	4-64Ю2Т
3. Подшипники для медицинской аппаратуры.							
2	6	2,3	Сталь зм			-	5-1000092ЮТ*
3	6	2,3	Сталь зм			-	5-1000092ЮТ*
	8	3,5	Сталь зм			-	4-80063ЮУТС21
3	7	2,5	Сталь зм			-	5-2000083Ю5Т
3	8	3,0	Сталь зм			-	5-1000093ЮТ*
4	11	4,0	Сталь зм			-	5-1000094ЮТ*
5	8	3	Сталь зм			-	4-80085ЮУТС21
3	7	2,5	Сталь зм			-	4-2000083Ю5Т
3	8	3,0	Сталь зм			-	4-1000093ЮТ
4	11	4,0	Сталь зм			-	4-1000094ЮТ

Примечания: 1. Обозначение типа сепаратора:

- «зм» – змейковый;
- «кор» – корончатый.

2. Комплектация подшипников:

- «К» – керамические шарики;
- «Г» – керамические или стальные шарики;
- «У» – сепаратор из торлона.

3. Обозначение типа подшипника:

- * – подшипники без защитных шайб;
- ** – подшипники без защитных шайб, разъемные.

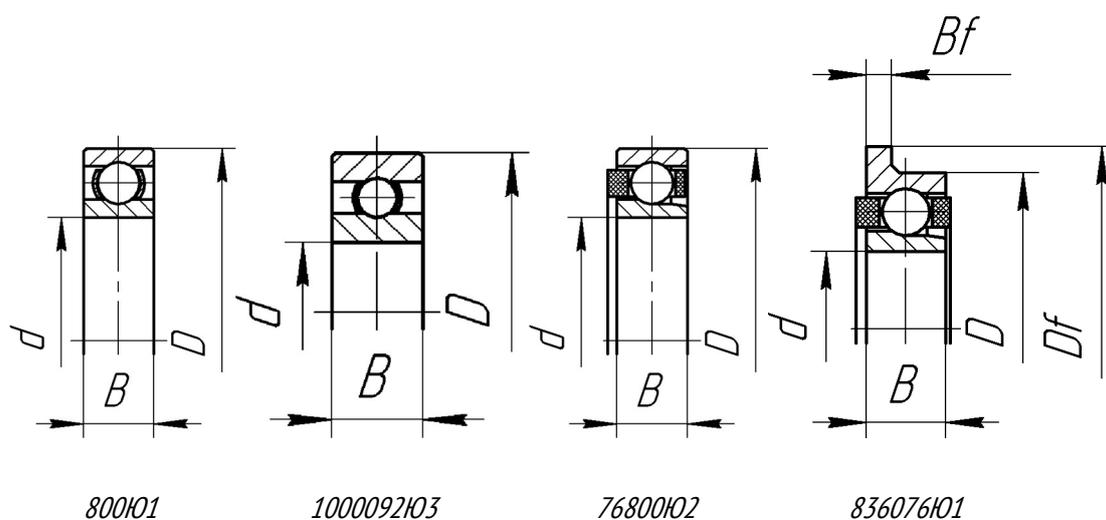
4. Подшипники турбинных наконечников при установке в наконечник должны быть смазаны спреем.

5. «С21» – в подшипники заложена смазка Эра.

6. При заказе подшипников указывать полные обозначения.

Тип подшипника	Справка о применяемости подшипников в стоматологических наконечниках
60053Ю8ДТ	ЗАО «Тайфун-Мед»: НТСК-300РА, НТКСсв-300-02 W&H: Top-Air-195RM; Top-Air-TopLite 700, 800, 898; Synea TA-98L NSK: Phatelus II&III SU03-TU03-MU03 Pana Air SU03-TU03 (Green-Black) Pana Air Small Head MU03 (Red Band) Optica-Top Bearing (Check), CHQD, CRT-35Y BIEN AIR: Prestige S 32, Ondine MIDWEST: Quiet Air – Quiet Air Compact, Tru-Line, Tradition 400FARO: Delta, S400 – S405, BTC77 DABI-ATLANTE: RS350 DMF: Tru Speed, Aden RITTER: Accutorq Micro Mega 350
60053Ю9ДТ	ООО «Микротех»: НТСК-350 Турбодента: НТСБК-30 KaVo: 632D-632E; 614A-624-625C-625D-627FG; 642B-642C PB; 642A FGBellatorque 632-642; 639B-639C PB; 630 – 630C PB Supertorque 625 – 630 – 640; 639A FG CHIRANA Satur: TG 526, 542, 543 SYRONA: TS1, TS2, 40000S/SL, 3000S MTI: Lynx
60053Ю10ДТ	W&H: TopAir-100 Series, -200 Series, -300 Series FARO: S380 LARES: Workhorse, 557BP(TURBO+), 330E, 757, 557SRNSK: CHQD NAKANISHI: CRT-40P, Pana Air ☒-T, ☒ TKD: Titan, Turbina Mini Master, Miera, Thera KMD: Colibri YOSHIDA: Friction Grip
60053Ю11ДТ	KaVo: Bellatorque 628, MAGNO 634, 628 – 629 FG DABI-ATLANTE: MS350 SIEMENS: 4000, TM1 & TM1 Control NAKANISHI: CRT-40P (роторная группа)
860053Ю1ДТ	PANA-AIR: Eagle High Speed, Σ-S CASSELLINI
60053Ю1ДТ	НПП «Микрон»: Pearl BIEN AIR: Bora S36, Black Jack (Chroma)
860053Ю2Т	Российские наконечники типа НТС-300-05, НТК-300
2076083Ю1	Российские наконечники типа НТС-300-04
2076084Ю1	Российские наконечники типа НТБ 250, НУ-40М, НП-40М, ДБ-25
2060083Ю1	Российские наконечники типа НУ-40М, НП-40М, МПТ-30, МП-40С
80063ЮУТ	Российские наконечники типа МП-20; ДБ-40«С»
1000093Ю1	Российские наконечники типа НПМ-40-02; НПМ-40
1000094Ю1	Российские наконечники типа РТ-10; НП-30-03М
2000083Ю5Т	Российские наконечники типа НУ-40М, МПТ-30, МП-40С
1000093Ю1	Российские наконечники типа НПМ-40-02, НПМ-40
1000094Ю1	Российские наконечники типа РТ-10, НП-30-03М

Подшипники из немагнитных сплавов

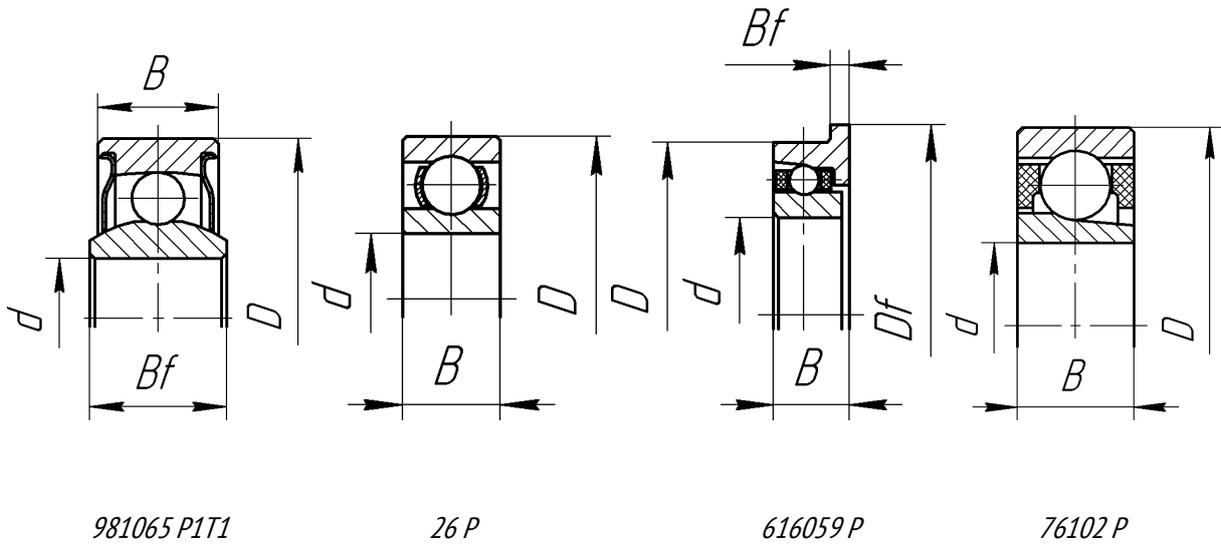


Габаритные размеры, мм Overall dimensions, mm			Конструкция, Design		Фаски, мм Circle, mm	Шарики, Balls		Условное обозначение, Designation
Внутренний диаметр, Bore diameter, d	Внешний диаметр / диаметр упорного борта, Outside diameter / Width / persistent bead	Ширина / ширина упорного борта, Width / persistent bead	Тип подшип- ника, Bearing Type	Сепаратор, материал, Cage, material	Размер, Size, r	Количе- ство, Number, Z	Диаметр, мм, Diameter ,mm, d w	
1,5	4/5	1,6/0,4	P	Латунь зм	0,05	7	0,68	840154Ю3
	4	1,6	P	Латунь зм	0,10	7	0,68	2000154Ю4
2	6	2,3	P	Латунь зм	0,10	7	1,00	1000092Ю3
3	10	4,0	P	Латунь зм	0,10	7	1,588	23Ю7
4	13	5,0	P	Латунь зм	0,20	6	2,381	24Ю5
4,5	8	2,5	P	Латунькор.	0,10	10	1,0	45Ю2
5	13	4,0	P-У	Текстолит	0,20	7	2,00	1006095Ю13
6	10	2,5	P	Латунь зм	0,10	10	1,30	76Ю2
	10	2,5	P-У	АФГ 80ВС	0,10	10	1,30	36076Ю1
	10/11,5	2,5/0,6	P-У	АФГ 80ВС	0,10	10	1,30	836076Ю1
8	19	6,0	P	Латунь зм	0,20	6	3,969	26Ю5
	22	7,0	P	Латунь зм	0,20	7	3,969	18Ю9
9	14	3,0	P	Латунь зм	0,15	13	1,30	69Ю1
	14	3,0	P-У	Латунь зм	0,15	13	1,30	36069Ю1
	14/16	3,0/0,8	P-У	Латунь зм	0,15	13	1,30	836069Ю1
	14/16	3,0/0,8	P	Латунь зм	0,15	13	1,30	840069Ю1
10	15	2,5	P	Латунь зм	0,10	13	1,588	800Ю1
	15	2,5	P-У	Аропласт	0,10	15	1,30	36700Ю1
	15	2,5	P-У	Нерж. зм	0,10	10	1,588	76800Ю1
	15	2,5	P-У	Аропласт	0,10	15	1,30	76800Ю2
15	35	11	P	Текстолит	0,30	8	5,953	202Ю21

Примечания: 1. Кольца (шарики) изготовлены из немагнитного сплава 40ХНЮ, не взаимодействующего с магнитным полем, и не подвержены коррозии.

2. При заказе подшипников указывать полные обозначения и технические условия.

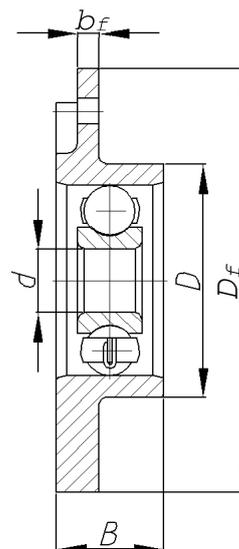
Подшипники из теплостойкой стали



Габаритные размеры, мм Overall dimensions, mm			Конструкция, Design		Фаски, мм Circle, mm	Шарики, Balls		Условное обозначение, Designation
Внутренний диаметр, Bore diameter, d	Внешний диаметр / диаметр упорного борта, Outside diameter / persistent ширина / ширина упорного борта, Width / persistent	Ширина / ширина упорного борта, Width / persistent	Тип подшип- ника, Bearing Type	Сепаратор, материал, Cage, material	Размер, Size, r	Количе- ство, Number, Z	Диаметр, мм, Diameter ,mm, d _w	
3	10	4	P	Сталь зм	0,15	6	1,588	23P
	10	4	P-У	Сталь	0,15	6	1,588	6023P
	10	4	P-У	Тесан	0,15	6	1,588	36023P
	11/20	5/2	Гл. вт	Сталь зм	0,2	6	2,381	640073P
5	20	7/8	Сфер.	Нет	0,3	12	3,175	981065P1T1
6	19	6	P	Сталь зм	0,3	6	3,969	26P
	19	6	P-У	Сталь	0,3	6	3,969	36026P
	19	6	Гл. вт	Сталь зм	0,3	6	3,969	350026P
8	28	9	ролик	Бронза	0,2	8	5 x 5	32038P
9,5	16/17,5	4	P	Бронза	0,2	16	1,588	616059P
10	26	8	P	Сталь	0,3	7	4,763	100P
12	28	8	P	Сталь	0,3	9	4,763	101P
	37	12	P	Бронза	0,3	6	7,938	301P
15	32	9	P-У	текстолит	0,3	9	5,556	76102P
	36	11	P-У	текстолит	0,3	9	6,35	76702P
17	35	8	P	Сталь	0,2	8	5,159	7000103P

- Примечания: 1. Кольца и шарики подшипников изготовлены из жаропрочной стали 8X4B9Ф2-Ш (ЭИ347), сохраняют работоспособность до температуры +500°C (буква P в обозначении).
2. В таблице приведено основное условное обозначение подшипников, без указания технических требований.
3. В конце обозначения – при изготовлении из теплостойкой стали указывается буква P.
4. При заказе подшипников указывать полные обозначения и технические условия.

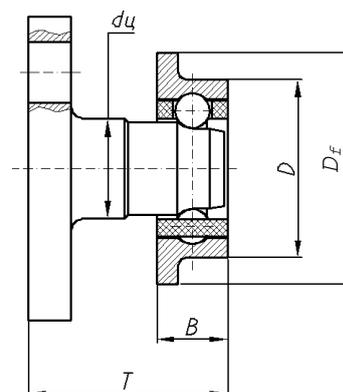
Подшипники маломоментные типа
«гладкая втулка»



Габаритные размеры, мм Overall dimensions, mm					Статическая грузоподъемность, Static load, H	Шарики, Balls		Условное обозначение, Designation
Внутренний диаметр, Bore diameter, d	Внешний диаметр, Outer diameter, D	Ширина, Width, B	Диаметр фланца, diameter of the flange, D _f	Ширина фланца, Width of the flange, b _f		Радиальная, Radial	Количество, Number, Z	
3	9	4	17	1	108	6	1,588	4-640013Ю1 4-640013Ю1Т
	11	5	20	2	208	6	2,381	4-640073P
5	19	5	30	2	550	6	3,969	4-640075ЮТ
	13	5	21	1	208	8	2,0	4-640095
6	15	6	25	1,5	270	8	2,381	4-640096

Примечания: 1. При заказе подшипников указывать полные обозначения и технические условия.

Подшипники маломоментные с цапфой вместо внутреннего кольца

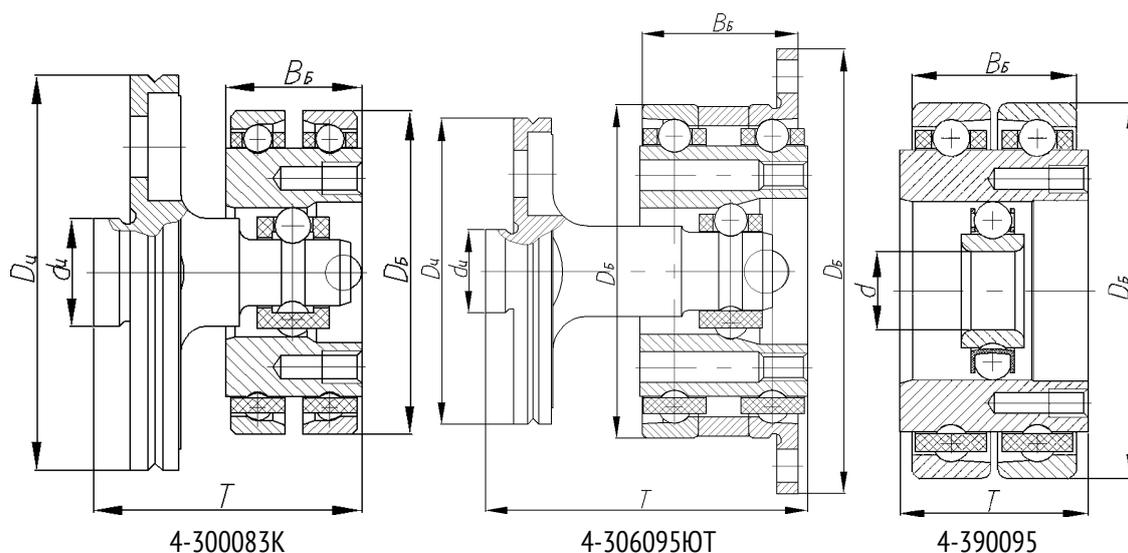


4-406052ЮТ

Габаритные размеры, мм Overall dimensions, mm					Шарики, Balls		Условное обозначение, Designation
Размер цапфы, мм, Size stud, mm, dц	Внешний диаметр, Outside diameter, D	Диаметр фланца, Diameter of the flange, Df	Ширина, Width, B	Монтажная высота, мм, Mounting height, mm, T	Количество, Number, Z	Диаметр, мм, Diameter, mm, dw	
2,8	5	6,5	2	5,6	5	1,00	4-406052ЮТ
3,0	9	-	3	7,9	6	2,00	5-406063ЮТ
6	13	24	4	16	7	2,381	5-406055
6	13	-	5	17	7	2,381	4-406065ЮТ

Примечания: 1. При заказе подшипников указывать полные обозначения и технические условия.

Подшипники многорядные маломоментные специальные



Габаритные размеры, мм Overall dimensions, mm					Расчетная масса подвеса, кг, Estimated weight of the suspension, kg	Тип, Type	Шарики, Balls		Диаметр, мм, Diameter ,mm, d w	Условное обозначение, Designation
Диаметр хвостовика цапфы, Shank diameter min. d _u	Диаметр фланца цапфы, Shank diameter max. d _u	Диаметр блока наружных колец, Outer diameter of the bearing block	Ширина блока наружных колец, Unit Mounting height, mm, T	1 ряд шариков, 1 row of balls, Z ₁			2 ряд шариков, 1 row of balls, Z ₂			
6	22	18	7,5	14,8	1,0	P	5	26	2; 1,588	4-300083K
				16,3						4-306083K
	18	18/26	10,23	15,5	1,0	P	5	26	2; 1,588	4-300083Ю2Т
				18,5						4-306083Ю2Т
6	22	24	10,5	18,25	2,0	P	6	26	2,381	4-300095K3
				23						4-306095K7
	22	24/32	11,38	19,2	2,0	P	6	26	2,381	4-300095ЮТ
				19,3						4-306095ЮТ
	22	24/32	11,38	19,2	2,0	P	6	26	2,381	4-300095Ю3Т
				19,3						4-306095Ю7Т
	22	24/32	11,38	19,3	2,0	P-У	6	26	2,381	4-306095Ю3Т
				19,3						4-306095Ю4Т
22	24/32	11,38	17,3	2,0	P-У	6	26	2,381	4-306095Ю8Т	
			22,5						4-306095Ю9Т	
5	-	24	10,5	12	2,0	P	7	26	2,381	4-390095

Примечания: 1. В таблице приведено основное условное обозначение подшипников, без указания отдельных технических требований.

2. При заказе подшипников указывать полные обозначения и технические условия.

Совмещенные опоры, специальные подшипники

Габаритные размеры, мм Dimensions, mm					Рабочая частота вращения, мин ⁻¹ Practically relevant speed, min ⁻¹	Рисунок, Drawing	Условное обозначение, Designation
Присоединительный диаметр вала, Connection diameter of	Наружный диаметр опоры, The outer diameter of the support	Ширина наружного кольца, The width of	Монтажная высота, Mounting height	Габаритный размер, Overall dimension			
4,2	13	4	20,3	26	15000	1	4-106064EY
4,2	13	20	-	26	15000	2	4-106084Ю41
10	10	6	43,95	43,95	30000	3	4-106075Ю1
7,6	7	3	22	-	30000	4	4-106082Ю1
15	13	4	39	-	30000	5	4-106074Ю1
9	14	9,8	43	46	30000	6	4-106087Ю1
1/9	26	30	76	111	90000	7	2-106900E
2	16	3,6	2,8	4,1	24000	8	4-646062Ю1Y
4	12	8	-	-	15000	9	4-851074EY

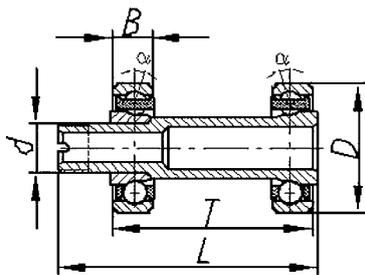


Рис. 1

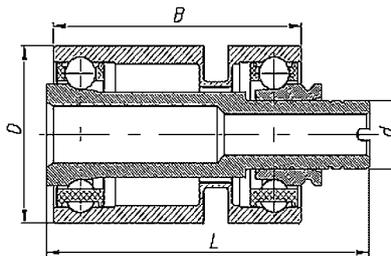


Рис. 2

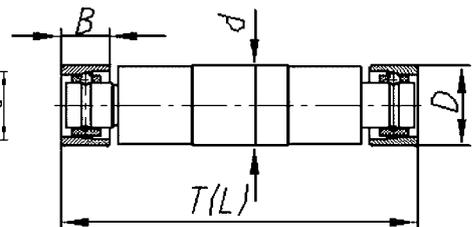


Рис. 3

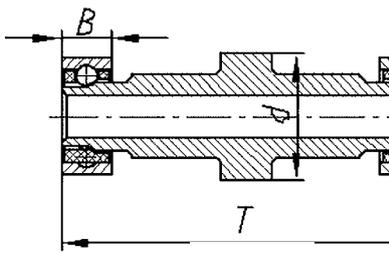


Рис. 4

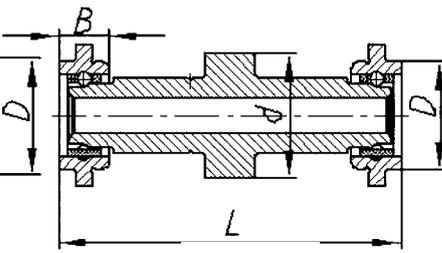


Рис. 5

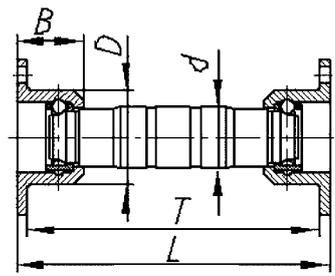
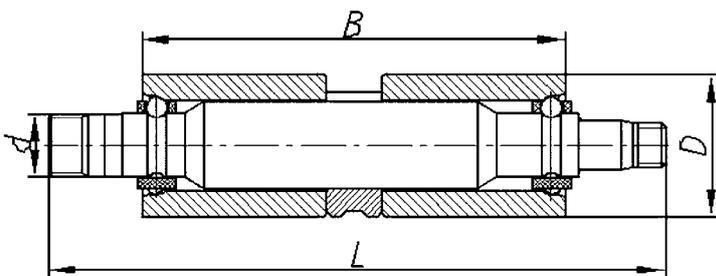


Рис. 6



ЭСКРШ-7

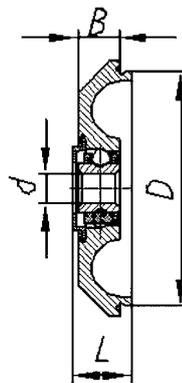


Рис. 8

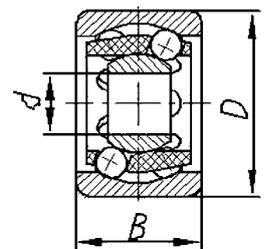
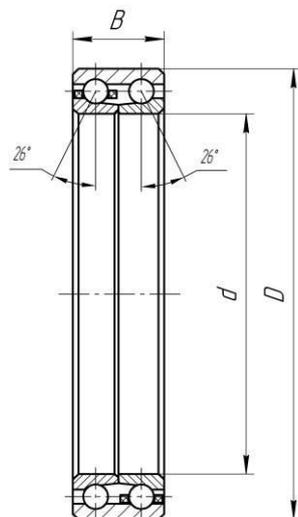
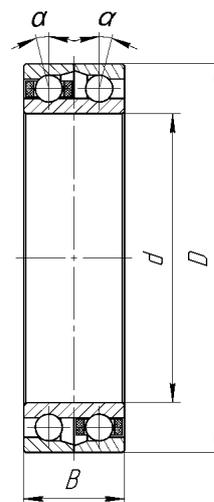


Рис. 9

**ПОДШИПНИКИ ШАРИКОВЫЕ РАДИАЛЬНО-УПОРНЫЕ ДВУХРЯДНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ С НАРУЖНЫМ
ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ**



4-456728Ю, 4-456828Ю

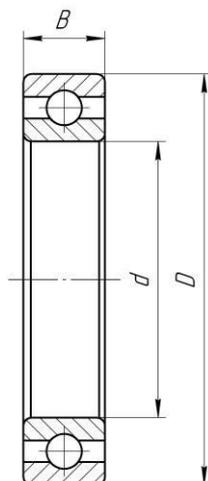


4-3086812ЮУ

Габаритные размеры, мм Overall dimensions, mm			Статическая грузоподъемность, Static load, Н	Шарики, Balls		Условное обозначение, Designation	
Внутренний диаметр, Bore diameter, d	Внешний диаметр, Outside diameter, D	Ширина, Width, B		Радиальная, Radial	Количество, Number, Z		Диаметр, мм, Diameter, mm, d _w
140	175	36	79600		76	9,525	4-456828Ю
140	165	22	68300		112	6,35	4-456728Ю
60	78	14	14700		36x2	3,175	4-3086812ЮУ

- Примечания:
1. В таблице приведены основные условные обозначения подшипников без указания технических требований.
 2. При заказе подшипников указывать полные обозначения и технические условия.
 3. Материал колец – коррозионностойкая сталь 95Х18-Ш
 4. Полимерные сепарирующие кольца.
 5. Подшипники собраны с предварительным натягом.
 6. По заявкам потребителей возможно изготовление подшипников сверхлегких серий диаметров 7,8 ГОСТ 3478 и нестандартных габаритов с наружным диаметром до 200 мм.

ПОДШИПНИКИ ШАРИКОВЫЕ ОДНОРЯДНЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНО-УПОРНЫЕ С НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ



ПОДШИПНИКИ ШАРИКОВЫЕ ОДНОРЯДНЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ С НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ

Габаритные размеры, мм Overall dimensions, mm			Статическая грузоподъемность, Static load, H	Условное обозначение, Designation
Внутренний диаметр, Bore diameter, d	Внешний диаметр, Outside diameter, D	Ширина, Width, B	Радиальная, Radial	
25	42	9	7320	1000905
40	62	12	13800	1000908
45	68	12	14300	1000909
45	65	8	14300	7000909
50	65	6/7	9000	900810
75	95	10	9800	1000815
50	72	8	6450	7000910
30	55	13	6800	106
40	62	12	8900	1000908
100	180	34	93000	220
100	180	34	93000	60220
100	180	34	93000	80220
110	200	38	118000	222
110	200	38	118000	222
120	165	22	40000	1000924
130	180	24	67000	1000926
140	190	24	72000	1000928
150	190	20	285000	530
160	200	20	45500	1000832

ПОДШИПНИКИ ШАРИКОВЫЕ ОДНОРЯДНЫЕ РАДИАЛЬНО-УПОРНЫЕ С НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 200
ММ

Габаритные размеры, мм Overall dimensions, mm			Статическая грузоподъемность, Static load, Н	Условное обозначение, Designation
Внутренний диаметр, Bore diameter, d	Внешний диаметр, Outside diameter, D	Ширина, Width, B	Радиальная, Radial	
90	190	43	146400	36318
90	190	43	142200	46318
95	170	32	111600	36219
100	150	24	77800	36120
100	150	24	67000	46120
100	150	24	67000	46120
100	180	24	153300	36220
100	180	34	133700	46220
110	170	28	94400	46122
110	200	38	158900	46222
120	180	28	103700	46124
120	180	28	103700	46124
130	200	33	132300	46126

- Примечания:
1. В таблице приведены основные условные обозначения подшипников без указания технических требований.
 2. При заказе подшипников указывать полные обозначения и технические условия.
 3. Материал колец – коррозионностойкая сталь 95Х18-Ш.
 4. По заявкам потребителей возможно изготовление подшипников сверхлегких серий диаметров 7,8 ГОСТ 3478 и нестандартных габаритов с наружным диаметром до 200 мм.

ПРОЧАЯ ПРОДУКЦИЯ

Двухрядные неразъемные подшипники

Двухрядные неразъемные подшипники для роторов текстильных пневмопрядильных машин могут использоваться на оборудовании с частотой вращения ротора до 60 тысяч об./мин.

Подшипник текстильных машин ППМ 120 А1М, Bearing type textile machines PPM 120 A1M	Аналог, Analogue	Частота, тысяч об./мин., Frequency, thousands rpm
5-330702 E C2	PLC 76-3, KINEX, Словакия	10
4-330700 E2 C21	PLC 73-1-13, KINEX, Словакия	40
4-330700 E1 C21	PLC 73-1-14, KINEX, Словакия	60

Подшипники опоры помпы водяного насоса автомобильных двигателей ВАЗ и ЗМЗ:

Габаритные размеры, Overall dimensions						Шарики, Balls		Ролики, Rollers		Рисунок, Drawing	Условное обозначение, Designation
Диаметр вала, Shaft	Посадочный диаметр вала, Landing diameter shaft,	Наружный диаметр кольца, The outside diameter of the ring, D	Ширина наружного кольца, Width of outside ring,	Общая длина, Total length,	Положение к крепежному отверстию, Position fastening hole.	Число, Number	Диаметр шарика, Diameter of ball	Число, Number	Диаметр ролика на его длину, The diameter of the roller on the length		
16	16	30	39	115	24,5	7	5,556	11	4x8	1	6-HP16115E2C17
16	16	30	39	92	24,5	7	5,556	11	4x8	1	6-HP16092E1C17
16	-	30	39	115	24,5	14	5,556	-	-	3	6-330902E1C30
16	-	30	39	115	24,5	14	5,159	-	-	3	6-H16115EC17
16	-	30	39	94	-	14	5,159	-	-	3	5-H16094EC2

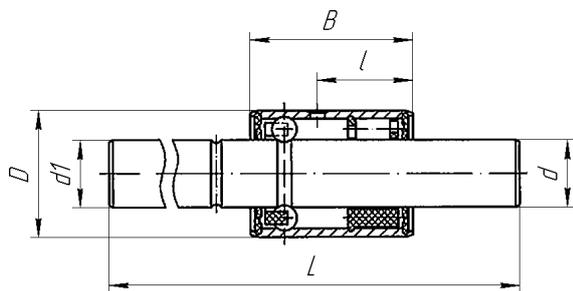


Рис. 1. «Шарик-Ролик».

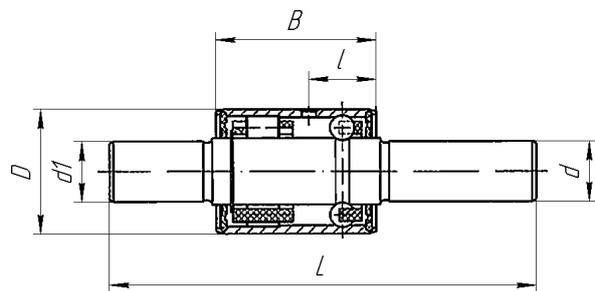


Рис. 2. «Шарик-Ролик».

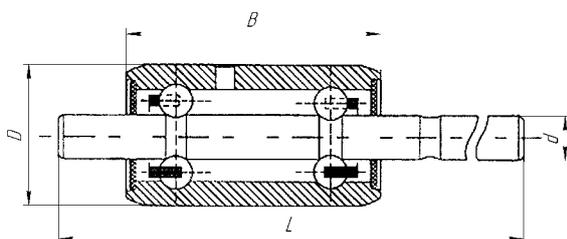


Рис. 3. «Шарик-Шарик».

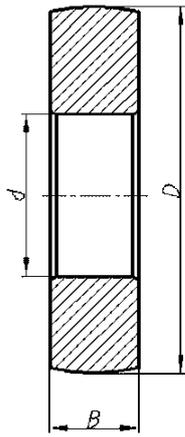
Прочие комплектующие

Освоено производство комплектующих для следующих изделий:

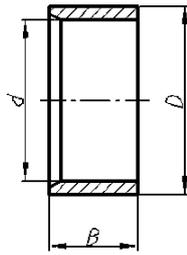
- Ролики для банковских счетных машин серии ССМ 3700 (Counting Sorting machine 3700);
- Подшипники шпиндельных узлов шлифовальных и сверлильных станков;
- Подшипниковые узлы оборудования шлифовки и огранки алмазов;
- Подшипники механизмов графопостроителей и робототехники.

Ролики для банковских счетных машин серии ССМ 3700:

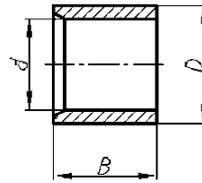
Габаритные размеры, мм Overall dimensions, mm			Обозначение ролика / сборки Designation roller / assembly	Штук на комплект, Pieces per set		Рисунок, Drawing
Внутренний диаметр, Bore diameter, d	Наружный диаметр / диаметр бортов Outside diameter / diameter beads D/Db	Ширина, Width b		3700	3700E	
22	50	12	312 000 6801 310 200 2401 СБ	2	2	1
22	25	12	312 001 8601 310 200 9201 СБ	1	1	2
14	16	14	312 001 8702 370 200 2701 СБ	3	5	3
22	25	12	322 039 3501 320 023 3801 СБ	25	27	4
22	27/29	27	322 042 5501 310 201 2901 СБ	2	2	5
10	13.2	5	372 000 3001	2	2	6
14	21	18	372 000 6501 370 200 2901 СБ	1	1	7
14	16	14	372 000 6601 370 200 2801 СБ	13	5	8
14	16	28	372 002 7101 370 201 6601 СБ	1	-	9
22	25	26	372 002 7301 370 201 2701 СБ	2	-	10
22	25/28	16.6	372 003 7501 370 202 0501 СБ	8	8	11
22	25/26	15.5	372 003 7601 370 202 0601 СБ	4	2	12
22	25/28	30.6	372 003 8301 370 202 2401 СБ	1	-	13
14	16/19	16.6	372 003 8401 370 202 2201 СБ	3	-	14



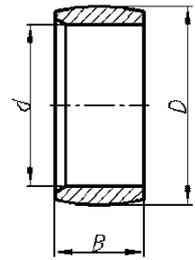
Puc. 1



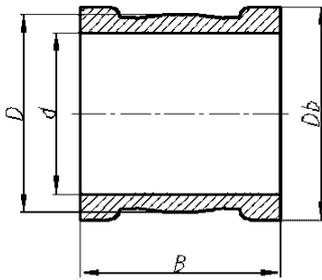
Puc. 2



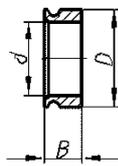
Puc. 3



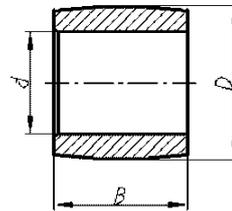
Puc. 4



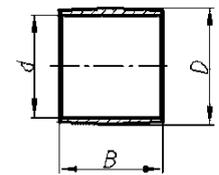
Puc. 5



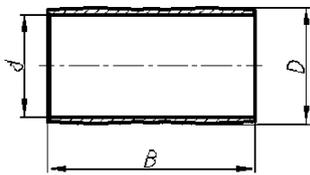
Puc. 6



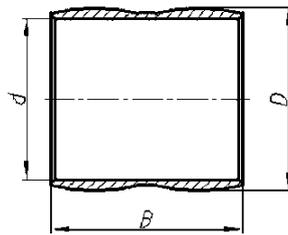
Puc. 7



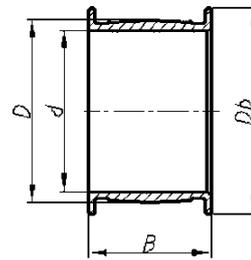
Puc. 8



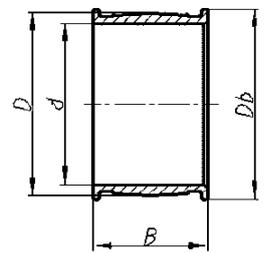
Puc. 9



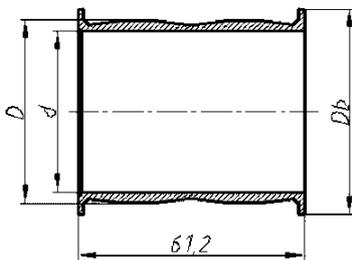
Puc. 10



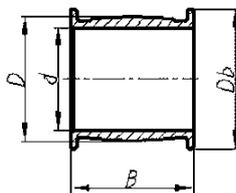
Puc. 11



Puc. 12



Puc. 13 }



Puc. 14

Шарики

Области применения свободных шариков из различных сталей и сплавов, полимерных и керамических материалов диаметром от 0,68 до 60 мм и от 5 до 200 степеней точности:

- высококачественная хромистая сталь - во всех отраслях машиностроения и в производствотоваров народного потребления;
- нержавеющая сталь - в машиностроении, электротехнике, медицине, как детали клапанов, для дозирующей аппаратуры, в электроприборах и в авторучках;
- кремнемолибденовая сталь - в нефтедобывающей и нефтеперерабатывающей промышленности - в буровых долотах и турбобурах;
- Шарики из малоуглеродистой стали для боеприпасов с экологически чистой дробью, пули сферические омедненные калибра 4,5 для пневматического оружия;
- латунь - оборудование для автомобилей и в других устройствах;
- металлокерамика и полимеры - в клапанах насосов высокого давления, работающих в агрессивной среде, в различных узлах машин и приборов;
- полимеры - при производстве товаров народного потребления взамен стальных шариков.

Номинальный диаметр, Nominal diameter, мм	Материал, Material	Технические требования, Technical requirements
1 – 57,15	Сталь 95X18	57 ...63 НВ По техническим условиям завода
2,5 – 57,15	Сталь 12X18Н10Т и другие стали типа 18-8	170 ...300 НВ По техническим условиям завода
6,35 – 25,4	Сталь 55СМ5ФА кремнемолибденовая	56 ...59 НRC По согласованию с заказчиком
2,75 – 5,6	Малоуглеродистая сталь с содержанием углерода $\leq 0,1\%$	Не более 110 НV на поверхности (дробь охотничья)
По согласованию	Медь, латунь	По согласованию с заказчиком.
По согласованию	Металлокерамика и полимеры	По согласованию с заказчиком

Шарики, применяемые в виде отдельных деталей	Технические условия
Шарики из нержавеющей стали.	ТУ 4513
Шарики из коррозионностойких хромоникелевых сталей.	ТУ ЛОЗА 001-02
Шарики из нержавеющей сталей.	ТУ ЛОЗА 005-2006
Шарики диаметром $6 \div 57$ мм для клапанных узлов электронасосных агрегатов.	ТУ 37.006.103-79
Шарики из коррозионностойкой стали для пишущих узлов.	ТУ 37.590.001-95
Шарики из низкоуглеродистой стали $\varnothing 4,5$ мм.	ТУ ЛОЗА 002-03 ТУ ЛОЗА 003-03
Пули сферические калибра 4,5 мм для пневматического оружия.	ТУ ЛОЗА 007-2007
Шарики латунные большого диаметра.	ТУ ЛОЗА 006-2007
Шарики из алюминиевых сплавов.	ТУ 37.006.145-86
Шарики твёрдосплавные.	ТУ 37.006.073-85
Шарики из полиамидов.	ТУ 37.006.004-80

Детали турбокомпрессоров двигателей автомобилей и тракторов

Прецизионные детали ротора турбокомпрессоров для двигателей автомобилей и тракторов марок К27, К36, С13, С14. К27 и К36 - аналоги деталей турбокомпрессоров «ЗК» фирмы «BorgWarner Turbo Systems» (Германия). С13, позднее С14 - разработка фирмы «CZ Strakonice» (Чешская республика) для производителя тракторов и комбайнов John Deere (США).

Габаритные размеры, мм Overall dimensions, mm			Обозначение и наименование детали	Тип турбокомпрессора, Type turbocharger	Рисунок, Drawing
Внутренний диаметр, Bore diameter,	Наружный диаметр / диаметр бортов Outside diameter / flange diameter	Ширина, Width B			
5,7	13,5/ 16,8	9,18	399.3314.101 (ТКР С1) Втулка уплотнительная	С1	1
	13,5/ 16,8	7,48	399.3314.102 (ТКР С1) Втулка уплотнительная	С1	2
	10,4/23	8,85	399.3314.103 (ТКР С1) Втулка уплотнительная	С1	3
	7,8	2,62	399.3315.101 (ТКР С1) Кольцо дистанционное	С1	4
	7,8	3,55	399.3315.102 (ТКР С1) Кольцо дистанционное	С1	5
	14	2,5	399.3316.101 (ТКР С1) Шайба упорная	С1	6
	16,4	2,5	399.3316.102 (ТКР С1) Шайба упорная	С1	7
7	19,5	1,5	399.2002.011 (ТКР К27) Шайба упорная	К27	8
	10,1	4,02	399.2000.901 (ТКР К27) Кольцо дистанционное	К27	9
	18,64/ 23,5	11,8	399.2430.011 (ТКР К27) Втулка уплотнительная	К27	10
11,118	16	5,486	399.2000.900 (ТКР К36) Кольцо дистанционное	К36	11
	28,5	2,565	399.2002.012 (ТКР К36) Шайба упорная	К36	12
	27	3,71	399.2100.050 (ТКР К36) Маслоотражатель	К36	13
	21,7	6,6	399.2430.012 (ТКР К36) Втулка уплотнительная	К36	14

Примечания: 1. В производстве находятся около 40 типоразмеров деталей для различных типов турбокомпрессоров. Высокая точность изготовления деталей облегчает процесс балансировки ротора турбокомпрессора.

2. Материал - сталь 40Х или сталь 45, закаленная до твердости 50-54 HRC.

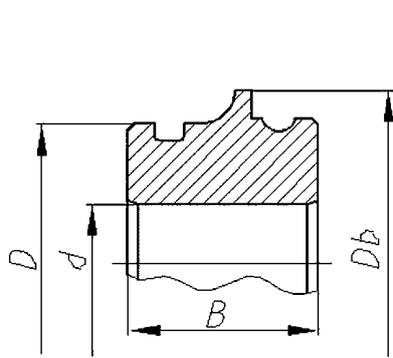


Рис. 1

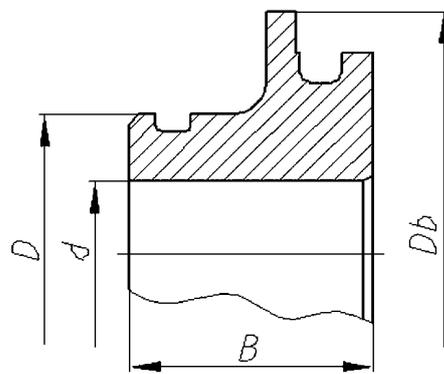


Рис. 2

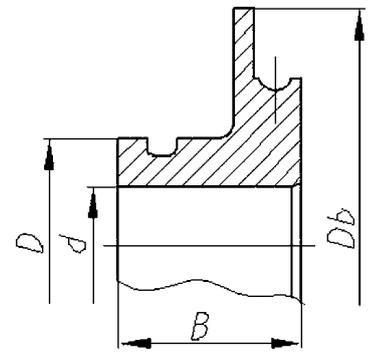


Рис. 3

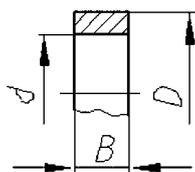


Рис. 4

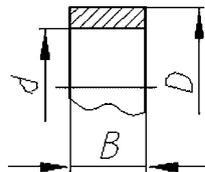


Рис. 5

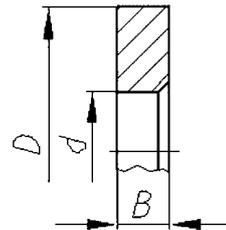


Рис. 6

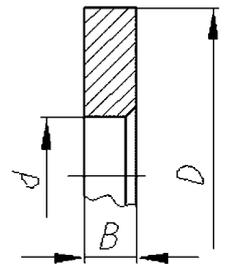


Рис. 7

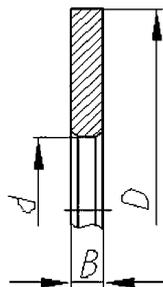


Рис. 8

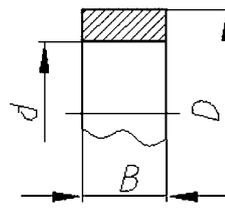


Рис. 9

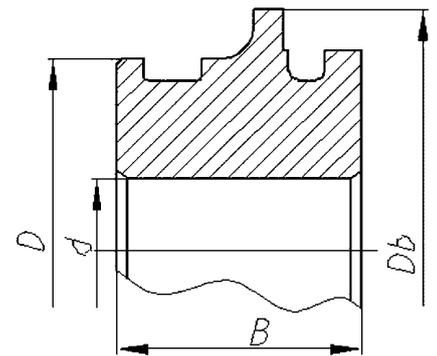


Рис. 10

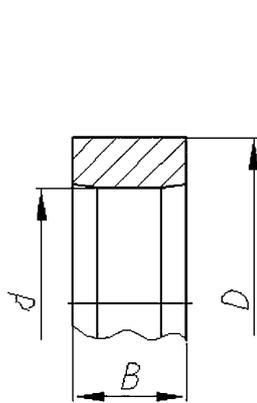


Рис. 11

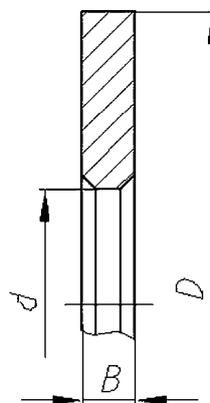


Рис. 12

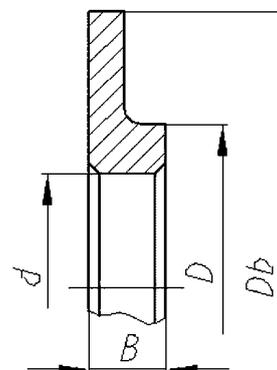


Рис. 13

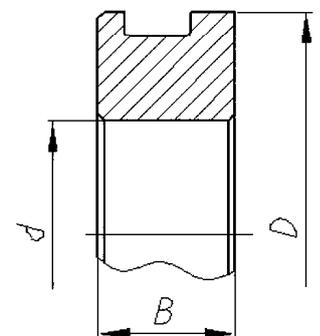


Рис. 14

УСЛУГИ ПО ОБРАБОТКЕ ДЕТАЛЕЙ

Предприятие оказывает услуги по бесцентровому шлифованию прутков диаметром до 140 мм и длиной до 2000 мм, внутреннее шлифование деталей диаметром до 63 мм (диаметр отверстия от 10 мм, дорожки качения от 20 мм) и шириной до 70 мм, суперфиниширование дорожек качения на кольцах и валиках диаметром до 20 мм и длиной до 120 мм.

№	Применение
1.	Шлифование «на проход» наибольший Ø деталей 140 мм, наименьший Ø деталей 1 мм, макс. длина детали 200 мм
2.	Шлифование «на проход» наибольший Ø деталей 140 мм, наименьший Ø деталей 3,5 мм, макс. длина детали 200 мм
3.	Черновое шлифование «на проход» труб, прутков длиной до 5 м макс. Ø обрабатываемых деталей 140 мм, мин. Ø обрабатываемых деталей 3,5 мм
4.	Врезное шлифование желобов на валиках макс. шлифуемый Ø детали 30 мм, мин. шлифуемый Ø деталей 1 мм макс. длина детали 200 мм, наибольшая шлифуемая глубина профиля на заготовке 25 мм
5.	Врезное шлифование желобов на валиках наибольший Ø деталей 140 мм, наименьший Ø деталей 3,5 мм, макс. длина детали 245 мм, наибольшая глубина профиля на детали 25 мм
6.	Внутреннее шлифование дорожек качения Внешний Ø детали 15... 63 мм Диаметр отверстия min 10мм Диаметр дорожки качения min 20 мм Ширина детали 8...70 мм
7.	Автоматическое суперфиниширование дорожек качения на кольцах и валиках Размеры деталей Валик: Диаметр 10... 20, длина 50... 120 мм Втулка: Диаметр 22... 40, длина 29... 60 мм, мин. внутренний 15 мм Количество позиций обработки 2

Предоставляются услуги по изготовлению деталей на оборудовании:

№	Станки
1.	Токарные шестишпиндельные автоматы.
2.	Токарно-револьверный автомат.
3.	Токарный автомат.
4.	Бесцентрово-шлифовальный станок.

С 2021 года ОАО «ОК-Лоза» осуществляет производство специализированных подшипников номенклатуры ООО «ГПЗ-2 Тверь».

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ
ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ**

I. Обозначения классов точности подшипников

По ГОСТ 520 установлены следующие классы точности в отношении подшипников, выпускаемых на ГПЗ-2 Тверь: 0, 6, 5, 4. Перечень классов точности дан в порядке повышения точности.

Класс точности «0» в случае отсутствия специальных требований (к радиальному зазору и др.) в условном обозначении подшипника не указывается.

Классы точности ставятся через дефис непосредственно перед цифровой частью условного обозначения подшипника.
Например: 6-105, где 6 – класс точности радиального однорядного подшипника.

II. Обозначение радиального зазора подшипников

Радиальные зазоры в подшипниках обозначаются номерами групп по ГОСТ 24810 «Подшипники качения. Внутренние зазоры». Обозначение группы радиального зазора указывается слева от обозначения класса точности подшипников.

Например: 70-105, где 7 – группа радиального внутреннего зазора, 0 – класс точности радиального однорядного подшипника 105.

Нормальная группа радиального внутреннего зазора в условном обозначении подшипника не указывается.

III. Обозначения, характеризующие материал деталей подшипников, конструктивные отличия и специальные технические требования

Подшипники, отличающиеся от основного типа по материалам деталей, конструкции, покрытиям, зазорам, чистоте обработки, допускаемым отклонениям на размеры деталей и другим признакам, имеют следующие дополнительные обозначения (см. Таблицу 1)

Таблица 1.

№№ п/п	Дополнительные знаки обозначения		Отличительные признаки
	при первом исполнении	при последующих исполнениях	
1	Б	Б1, Б2, Б3 и т.д.	Сепаратор массивный из алюминиево-железоникелевой бронзы
2	Г	Г1, Г2, Г3 и т.д.	Сепаратор массивный из черных металлов
3	Д	Д1, Д2, Д3 и т.д.	Сепаратор из алюминиевого сплава
4	Е	Е1, Е2, Е3 и т.д.	Сепаратор из пластических материалов
5	Ж		Отклонения по зазорам от обозначений У
6	К	К1, К2, К3 и т.д.	Конструктивные изменения деталей подшипников
7	Л	Л1, Л2, Л3 и т.д.	Сепаратор из латуни
8	Р	Р1, Р2, Р3 и т.д.	Детали подшипников из жаропрочной стали
9	У	У1, У2, У3 и т.д.	Дополнительные технические требования к радиальному внутреннему зазору, осевой «игре»
10	Ю	Ю1, Ю2, Ю3 и т.д.	Детали подшипников из нержавеющей стали

IV. Обозначения специальных требований к подшипникам по уровню вибрации

Нормы уровня вибрации подшипников предусмотрены соответствующими нормами, а также специальными ТУ.

Подшипники в этом случае получают дополнительные обозначения: букву Ш и цифровой индекс (Ш2, Ш3, Ш5 и т.д.). По мере возрастания цифрового индекса требования к подшипнику по уровню вибрации в работе ужесточаются.

Обозначения этих специальных требований ставятся справа от основного условного обозначения подшипника после указаний о конструктивных отличиях (К), материале сепаратора (Б, Г, Д, Е, Л) или колец (Р, Ю) и т.д.

Например: 5-302ЕШ2, где 5 – класс точности шарикового подшипника 302, Е – сепаратор из текстолита, Ш2 – норма уровня вибрации.

V. Обозначения специального отпуска деталей подшипников

При изготовлении подшипников с деталями из сталей ШХ15, ШХ15Ш с повышенным отпуском, а также 95Х18, в условном обозначении подшипника ставится буква Т с цифровым индексом или без него.

Таблица 2.

Дополнительное обозначение	Т	Т1	Т2
Температура отпуска колец, °С	200	225	250

Эти дополнительные обозначения ставятся справа от основного обозначения подшипника.

Например: 75-202ЮТ – обозначение радиального однорядного шарикового подшипника 202, 5-го класса точности с радиальным зазором по 7-ой группе с кольцами и шариками из нержавеющей стали и температурой отпуска колец 200 °С.

VI. Обозначение сортов смазки, закладываемой в подшипники

закрытого типа при их изготовлении

Подшипники закрытого типа, заполненные пластичной смазкой, имеют следующие дополнительные обозначения:

Таблица 3.

Дополнительные обозначения	Марка смазки
C1	ОКБ 122-7
C2	ЦИАТИМ-221
C3	ВНИИМП-210
C4	ЦИАТИМ-221С
C5	ЦИАТИМ-202
C6	ПФМС-4С
C7	ВНИИМП-271
C8	ВНИИМП-235
C9	ЛЗ-31
C10	№ 158
C11	ВНИИМП-262, СИОЛ
C12	ВНИИМП-260
C13	ВНИИМП-281
C14	ФИОЛ-2У
C15	ВНИИМП-207
C16	ВНИИМП-246
C17	ЛИТОЛ-24
C18	ВНИИМП-233
C19	ВНИИМП-286
C20	ВНИИМП-274
C21	ЭРА
C22	СВЭМ (ВНИИМП-288)
C23	ШРУС-4
C24	СЭДА
C25	ИНДА
C26	ЛДС-3
C27	ФАНОЛ
C30	ЮНОЛА

Подшипники, заполняемые смазкой ЦИАТИМ-201, дополнительного обозначения по смазке не имеют.

Дополнительные обозначения, определяющие марку смазки, ставятся справа от основного условного обозначения подшипников после всех других обозначений.

Например: 6-80106ЮС21

ОБОЗНАЧЕНИЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ТРЕБОВАНИЙ К ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШАРИКОВ

По ГОСТ 3722-2014 устанавливаются 11 степеней точности шариков, обозначаемых через дефис после номинального размера шарика: G3, G5, G10, G20, G40, G60, G100, G 200. Перечень степеней дан в порядке их снижения.

Условное обозначение шариков, применяемых в виде отдельных деталей, дополняется буквенным знаком «Н», проставляемым перед обозначением номинального диаметра шарика.

Условное обозначение шариков, не сортируемых по диаметру, дополняют буквенным знаком «Б», проставляемым перед обозначением номинального диаметра шарика.

Примеры обозначения шариков:

Шарик 5,8-G20+5 – ГОСТ 3722-2014 – шарик с номинальным диаметром 5,8 степени точности G20, группы шарика +5.

Шарик Н 5,8-G20+5/+0,2 – ГОСТ 3722-2014 – шарик с номинальным диаметром 5,8 мм степени точности G20, группы шарика +5, подгруппы шарика +0,2

Шарик Б 5,8-G100 – ГОСТ 3722-2014 – шарик с номинальным диаметром 5,8 мм степени точности G100 без сортировки по диаметру.

Предприятие выпускает для номенклатуры производимых подшипников шарика с номинальным диаметром от 1/8 до 7/8'' (3,175–22,225 мм).

Условное обозначение подшипников	Техничес-кие условия	Эскиз	Габаритные размеры, мм			Грузоподъем-ность, кН		Предельная частота вращения, мин ⁻¹		Масса, кг
						динамическая C _r	статическая C _{ор}			
			d	D	B			плас-тичная смазка	жидкая смазка	
ПОДШИПНИКИ ШАРИКОВЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ ОДНОРЯДНЫЕ										
105	ЕТУ 500	1	25	47	12	11,2	6,6	15000	18000	0,078
105	ЕТУ 100/3	1								
105	ТУ 3739	1								
5-105	ТУ 4479	1								
5-105	ТУ 3900А	1								
6-105Л	ЕТУ 100/3	3								0,092
70-105ЛТ2	ЕТУ 100/3	3								
76-105ЛТ2	ЕТУ 100/3	3								
86-105ЛТ2	ЕТУ 100/3	3								
36-105Р1	ТУ 3706	3								0,093
36-105ЮТ	ТУ 3706	3								0,088
106	ЕТУ 500	1	30	55	13	13,3	8,3	12000	15000	0,117
6-106	ЕТУ 100/3	1								
6-106	ЕТУ 500	1								
6-106	ТУ 3739	1								
6-106	ТУ 4479	1								
106Б	ЕТУ 100/3	3								0,138
6-106Б	ЕТУ 500	3								
76-106Б	ЕТУ 100/3	3								
26-106Б	ЕТУ 100/3	3								
26-106БТ2	ЕТУ 100/3	3								
36-106БТ2	ЕТУ 100/3	3								
76-106БТ2	ЕТУ 100/3	3								
76-106Р1	ЕТУ 100/3	3								0,145
76-106Р2П	ТУ 3706	3								
75-106ЕШ2	ТУ 4477	3								
109	ЕТУ 500	1	45	75	16	21,2	15,1	9000	11000	0,253
70-109	ЕТУ 500	1								
6-109БТ2	ЕТУ 100/3	3								0,297
26-109Б	ЕТУ 100/3	3								
26-109БТ2	ЕТУ 100/3	3								
114	ЕТУ 500	1	70	110	20	39,0	31,0	6000	7000	0,595
6-114А	ТУ 3900-А	1								
76-119Б	ЕТУ 100/3	3								
5-200Б	ЕТУ 100/3	3	10	30	9	6,0	2,7	24000	30000	0,037
6-200Б	ЕТУ 100/3	3								
36-200Б	ЕТУ 100/3	3								
26-200БТ2	ЕТУ 100/3	3								
30-200Р	ЕТУ 100/3	3								0,039
25-200Е1Ш6	ТУ 4477	3								
5-202Б	ТУ 3900-А	3	15	35	11	7,8	3,8	19000	24000	0,053
26-202Б	ЕТУ 100/3	3								
26-202Б	ТУ 4479	3								
25-202БТ2	ЕТУ 100/3	3								
6-202Г	ТУ 3739	3								

Условное обозначение подшипников	Техничес-кие условия	Эскиз	Габаритные размеры, мм			Грузоподъем-ность, кН		Предельная частота вращения, мин ⁻¹		Масса, кг
						динамическая C _r	статическая C _{ор}			
			d	D	B			плас-тичная смазка	жидкая смазка	
6-202Ю	ЕТУ 100/3	1								0,046
36-202ЮТ	ТУ 3900-А	1								
75-202ЮТ	ТУ3706	1								
75-202ЮТ	ТУ-4300	1								
35-205Ю1	ТУ-3706	3	25	52	15	14,0	7,9	12000	15000	0,147
35-205Ю1П	ТУ-3706	3								
35-205Ю5	ТУ-3706	3								0,145
76-205ЮТ	ТУ 4300	1								0,125
6-205Ю	ГОСТ 520	1								
75-208БШ5	ТУ-4477	3	40	80	18	32,0	18,0	9300	15200	0,363
6-302	ТУ 3900-А	1	15	42	13	11,4	5,4	17000	22000	0,082
302Б	ЕТУ 100/3	3								0,098
80-302Б	ЕТУ 100/3	3								
26-302БТ2	ЕТУ 100/3	3								
45-302БТ2	ЕТУ 100/3	3								
46-302Б2Т2	ЕТУ 100/3	3								
302Ю	ТУ 3706	1								0,082
40-302ЮТ	ТУ 3900-А	1								
70-302ЮТ	ТУ 3900-А	1								
5-302ЕТ8Ш2	ТУ 4477	3	15	42	13	11,4	5,4	17000	22000	0,083
75-302ЕТ8Ш2	ТУ 4477	3								
85-302ЕТ8Ш6	ТУ 4477	3								
25-302ЕТ8Ш6	ТУ 4477	3								
6-302Ш2У	ТУ 4477	1								0,082
6-303Б	ЕТУ 100/3	3	17	47	14	13,8	6,7	16000	19000	0,135
6-303БТ2	ЕТУ 100/3	3								
26-303БТ2	ЕТУ 100/3	3								
26-303Р	ЕТУ 100/3	3								0,142
25-304Б	ЕТУ 100/3	3	20	52	15	15,9	7,9	13000	16000	0,178
6-304Б	ЕТУ 100/3	3								
76-304Б	ЕТУ 100/3	3								
6-304БТ2	ЕТУ 100/3	3								
46-304БТ2	ЕТУ 100/3	3								
46-304Ю2	ТУ 3706	3								0,176
46-304Ю4Т	ТУ 3706	3								
6-304Р2	ЕТУ 100/3	3								0,155
5-304ЕТ8Ш2	ТУ 4477	3								0,144
6-304ЕТ8Ш2У	ТУ 4477	3								
5-304ЕТ8Ш2	ТУ 4477	3								
75-304ЕТ8Ш2	ТУ 4477	3								
85-304ЕТ8Ш6	ТУ 4477	3								
709Д	ЕТУ 100/3	3	45	75	11	12,7	10,5	6300	8000	0,199
6-709Д	ЕТУ 100/3	3								
26-709Б	ЕТУ 100/3	3								0,221
26-709БТ2	ЕТУ 100/3	3								
75-709Р	ЕТУ 100/3	3								0,233

Условное обозначение подшипников	Техничес-кие условия	Эскиз	Габаритные размеры, мм			Грузоподъем-ность, кН		Предельная частота вращения, мин ⁻¹		Масса, кг
						динамическая C _r	статическая C _{ор}			
			d	D	B	пластичная смазка	жидкая смазка			
710Д	ЕТУ 100/3	3	50	80	11	13,7	11,9	5000	63000	0,213
710ДТ2	ЕТУ 100/3	3								
6-710Д	ЕТУ 100/3	3								
36-905Р1	ЕТУ 100/3	3	25,006	46,994	12	10,1	5,9	15000	18000	0,095
906Б	ЕТУ 100/3	3	32	55	9	9,7	6,7	10000	13000	0,095
1000813Л	ЕТУ 500	3	65	86	10	11,7	9,2	7000	8500	0,155
1000813Ю1	ЕТУ 100/3	3								0,150
6-1000813Ю1Т	ТУ 4479	3								
76-1000813Ю1Т	ТУ 4300	3								
76-1000813ЮБТ	ЕТУ 100/3	3								0,142
1000907	ЕТУ 100/3	1	35	55	10	10,4	7,2	11000	14000	0,077
1000907	ЕТУ 500	1								
1000907Т	ЕТУ 100/3	1								
6-1000907	ТУ 4479	1								
6-1000907	ЕТУ 500	1								
6-1000907	ТУ 3900-А	1								
1000907Ю	ЕТУ 100/3	3								0,093
1000907ЮТ	ТУ 3900-А	3								
6-1000907Ю	ТУ 3706	3								
6-1000907Ю	ТУ 3900-А	3								
6-1000907ЮТ	ТУ 3900-А	3								
6-1000907ЮТ	ТУ 4479	3								
6-1000907ЮУТ	ТУ 4479	3								
86-1000907Ю2Т	ЕТУ 100	3								
1000908Ю	ТУ 3900-А	3	40	62	12	13,8	9,3	10000	13000	0,122
6-1000908Ю	ТУ 3900-А	3								
6-1000908ЮТ	ТУ 3900-А	3								
6-1000908Ю2Т	ТУ 3706	3								
7000106Б	ЕТУ 500	3	30	55	9	11,2	7,4	12000	15000	0,102
7000106БТ2	ЕТУ 100/3	3								
5-7000106Б	ТУ 4479									
6-7000106Б	ЕТУ 100/3	3								
6-7000106БТ2	ЕТУ 100/3	3								
76-7000106Б	ЕТУ 100/3	3								
26-7000106Б	ЕТУ 100/3	3								
70-7000106БТ2	ЕТУ 100/3	3								
36-7000106БТ2	ЕТУ 100/3	3								
76-7000106БТ2	ЕТУ 100/3	3								
6-7000106ЮТ	ЕТУ 100/3	3								
7000107	ЕТУ 100/3	1	35	62	9	12,4	8,2	10000	13000	0,111
7000107	ЕТУ 500	1								
7000107Б	ЕТУ 100/3	3								0,130
7000107БТ2	ЕТУ 100/3	3								
6-7000107	ЕТУ 100/3	1								0,111
6-7000107Б	ЕТУ 100/3	3								0,130
26-7000107Б	ЕТУ 100/3	3								0,137

Условное обозначение подшипников	Техничес-кие условия	Эскиз	Габаритные размеры, мм			Грузоподъем-ность, кН		Предельная частота вращения, мин ⁻¹		Масса, кг
						динами-ческая C _r	стати-ческая C _{ор}			
			d	D	B			плас-тичная смазка	жидкая смазка	
76-7000107БТ2	ЕТУ 100/3	3								0,130
26-7000107БТ2	ТУ 3900-А	3								0,131
6-7000107Р	ЕТУ 100/3	3								0,137
7000108	ЕТУ 100/3	1	40	68	9	13,3	10,3	9500	12000	0,126
7000108	ЕТУ 500	1								
6-7000108	ЕТУ 100/3	1								
6-7000108	ЕТУ 500	1								
6-7000108Б	ЕТУ 100/3	3								0,150
26-7000108Б	ЕТУ 100/3	3								
76-7000108Б	ЕТУ 100/3	3								
6-7000108БТ2	ЕТУ 100/3	3								
26-7000108БТ2	ЕТУ 100/3	3								
76-7000108Р	ТУ 3900-А	3								
7000109Л	ЕТУ 100/3	3	45	75	10	15,6	11,2	9000	11000	0,209
7000110	ЕТУ 100/3	1	50	80	10	16,3	11,9	8500	10000	0,176
7000110	ЕТУ 500	1								
20-7000110Б1	ЕТУ 100/3	3								0,213
7000110Б1Т2	ЕТУ 100/3	3								
6-7000110Б1	ТУ 3900-А	3								
26-7000110Б1	ЕТУ 100/3	3								
7000111Б	ЕТУ 500	3	55	90	11	19,5	14,2	7500	9000	0,307
6-7000111Б	ТУ 3900-А	3								
26-7000111БТ2	ЕТУ 100/3	3								
7000112	ЕТУ 100/3	1	60	95	11	19,9	15,0	6700	8000	0,291
6-7000112	ТУ3739	1								
7000112Б	ЕТУ500	3								0,327
ПОДШИПНИКИ ШАРИКОВЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ ОДНОРЯДНЫЕ С ЗАЩИТНОЙ ШАЙБОЙ										
60106	ЕТУ 100/3	6	30	55	13	13,3	8,3	12000	15000	0,115
60106Т2	ЕТУ 100/3	6								
6-60202ЮТ	ЕТУ 100/3	6	15	35	12	7,5	3,65	19000	24000	0,043
ПОДШИПНИКИ ШАРИКОВЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ ОДНОРЯДНЫЕ С ЗАЩИТНЫМИ ШАЙБАМИ										
80106Б	ЕТУ 500	8	30	55	13	13,2	8,26	12000	-	0,144
80106БС1	ЕТУ 100/3	8								
80106БТ2С2	ЕТУ 100/3	8								
80106БТ2С4	ЕТУ 100/3	8								
80106КС1	ЕТУ 100/3	8								0,110
80106Ю	ЕТУ 100/3	8								0,144
80106ЮС21	ЕТУ 100/3	8								
5-80902ЛС1	ЕТУ 100/3	8	16	35	12,7	7,7	3,75	16000	-	0,058
6-80906Б	ЕТУ 100/3	8	32	55	13	9,7	6,7	9000	-	0,135
ПОДШИПНИКИ ШАРИКОВЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ ОДНОРЯДНЫЕ БЕЗ СЕПАРАТОРА										
7130819Т1	ЕТУ 100/3	25	95	120	9	20,7	29,0	4100	5200	0,249
7130819Т2	ЕТУ 100/3	25								
ПОДШИПНИКИ ШАРИКОВЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ ОДНОРЯДНЫЕ С КАНАВКОЙ ДЛЯ КОМПЛЕКТОВАНИЯ ШАРИКАМИ										
900709	ЕТУ 100/5	38	45	58	7/6	7,0	8,0	8600	10700	0,036

Условное обозначение подшипников	Техничес-кие условия	Эскиз	Габаритные размеры, мм			Грузоподъем-ность, кН		Предельная частота вращения, мин ⁻¹		Масса, кг
						динами-ческая C _r	стати-ческая C _{ор}			
			d	D	B			плас-тичная смазка	жидкая смазка	
900709	ТУ 3739-СК	38								
900712K1	ЕТУ 100/5	38	58	78	11/9,5	14,1	16,4	6600	8100	0,130
900805	ЕТУ 100/5	38	25	37	7/6	5,6	4,95	14500	17700	0,021
900805Т	ТУ 3739	38								
900805Т2	ЕТУ 100/5	38								
900805У	ЕТУ 100/5	38								
900805Ю	ЕТУ 100/5	38								
900805Ю	ТУ 3706	38								
900805ЮУ	ЕТУ 100/5	38								
6-900805	ТУ 4479	38								
6-900805П	ТУ 4479	38								
900810	ЕТУ 100/5	38	50	65	7/6	5,4	9	7700	9600	0,054
900810	ТУ 3739	38								
900810У	ЕТУ 100/5	38								
900810Ю	ЕТУ 100/5	38								
900810Ю	ТУ 3706-ОП	38								
900810ЮУ	ЕТУ 100/5	38								
900904	ЕТУ 100/5	38	22	35	7/6	5,3	4,6	15500	19300	0,024
900904	ТУ 3739	38								
900904П	ТУ 3739	38								
900904У	ЕТУ 100/5	38								
900904Ю	ЕТУ 100/5	38								
900904ЮУ	ЕТУ 100/5	38	34	45	7/6	6,2	6,2	11200	13300	0,028
900907	ЕТУ 100/3	38								
900907	ЕТУ 100/5	38	58	73	7/6	7,3	10	6800	8400	0,066
900912	ЕТУ 100/5	38								
900912Ю	ЕТУ 100/3	38	10	21	5	3,8	2,1	10000	13000	0,008
970700	ЕТУ 100/3	19								
970700	ТУ3739	19	15	37	9	8,5	6,0	7000	9100	0,049
970702Т	ТУ3739	19	25	52	9	17,7	12,0	5000	6300	0,088
970705Т	ТУ3739	19	60	78	7/6	7,7	10,7	6500	8000	0,079
7900812	ЕТУ 100/5	38								
7900812Т2	ЕТУ 100/3	38								
7900812Ю	ЕТУ 100/3	38								
7900812ЮУ	ЕТУ 100/5	38								
ПОДШИПНИКИ ШАРИКОВЫЕ РАДИАЛЬНО-УПОРНЫЕ ОДНОРЯДНЫЕ										
46205P	ЕТУ 100/3	390	25	52	15	15,7	9,60	11000	15000	0,144
6-46205P	ТУ 3900-A	390								
6-46304Б	ЕТУ 100/3	390	20	52	15	17,9	9,50	12000	16000	0,170
6-46304Б	ЕТУ 500	390								
6-46304Б2	ЕТУ 100/3	390								
6-46304БТ2	ЕТУ 100/3	390								
6-46304P	ЕТУ 100/3	390								
6-46304E	ЕТУ 100/3	390								0,147
746101	ЕТУ 100/3	413	12	28	8	6,2	3,20	22500	27000	0,020
746106	ЕТУ 100/3	413	30	55	13	17,2	12,10	9400	12300	0,017

Условное обозначение подшипников	Техничес-кие условия	Эскиз	Габаритные размеры, мм			Грузоподъем-ность, кН		Предельная частота вращения, мин ⁻¹		Масса, кг
						динамическая C _r	статическая C _{0r}			
			d	D	B			плас-тичная смазка	жидкая смазка	
6-1766806Ю	ТУ 3706	426	30	42	7	3,6	2,70	11000	15000	0,028
6-1766810Ю	ТУ3706	426	50	65	7	5,2	4,6	6900	9500	0,055
ПОДШИПНИКИ ШАРИКОВЫЕ РАДИАЛЬНО-УПОРНЫЕ ДВУХРЯДНЫЕ										
3056204	ЕТУ 500	456	20	47	20,6	33,9	14,3	10000	13000	0,160
6-3056204	ЕТУ 100/3	456								0,168
6-3056204КУ	ЕТУ 100/3	456								
6-3056204У	ЕТУ 100/3	456								
3056205	ЕТУ 100/3	456	25	52	20,6	37,8	18,3	8000	11000	0,195
3056205	ЕТУ 500	456								
3056205У2	ЕТУ 100/3	456								
3056206	ЕТУ 100/3	456	30	62	23,8	54,0	27,2	7000	9500	0,314
3056206	ЕТУ 500	456								
ПОДШИПНИК ШАРИКОВЫЙ РАДИАЛЬНО-УПОРНЫЙ ДВУХРЯДНЫЙ С ЗАЩИТНОЙ ШАЙБОЙ										
3756206	ЕТУ 500	406	30	62	23,8	54,1	27,2	6300	8000	0,315
ПОДШИПНИКИ ШАРИКОВЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ ДВУХРЯДНЫЕ СФЕРИЧЕСКИЕ										
1006ЮУ	ЕТУ 100/5	46	6	19	6	3,7	0,95	32000	38000	0,009
1006ЮУТ	ЕТУ 100/5	46								
1006ЮУТ	ТУ 3706-СК	46								
1006ЮУТП	ТУ 3706-СК	46								
1008Ж	ЕТУ 100/3	46	8	22	7	4,6	1,10	30000	36000	0,014
1008Р	ТУ 3706	46								
1008Ю3Т	ТУ 3706-ОП	46								
1008ЮУ	ЕТУ 100/5	46								
1008ЮУТ	ЕТУ 100/5	46								
6-1008Ю	ТУ 3706	46								
1009	ЕТУ 100/3	46	9	26	8	3,9	0,93	26000	32000	0,023
1009	ТУ4479	46								
1009У	ЕТУ 100/5	46								
1105Б	ЕТУ 100/3	114	25	47	12	7,5	2,3	11000	14000	0,095
1106Б	ЕТУ 100/3	114	30	55	13	15,6	4,7	12000	15000	0,141
1200	ЕТУ 100/3	46	10	30	9	8,7	2,40	24000	30000	0,035
1200	ЕТУ 500	46								
6-1200	ТУ3900-А	46								
1200ЖУ1	ЕТУ 100/5	46								
1200У	ЕТУ 100/5	46								
1200У1	ЕТУ 100/5	46								
1200Ю	ЕТУ 100/3	46								
1200Ю	ТУ 3706	46								
1200Ю1Т	ТУ 3706	46								
1200ЮУ	ЕТУ 100/5	46								
1200ЮУТ	ТУ 3706	46								
1201	ЕТУ 100/3	46	12	32	10	9,0	2,50	22000	28000	0,040
1201	ЕТУ 500	46								
1201ЖУ1	ЕТУ 100/5	46								
1201У	ЕТУ 100/5	46								
1201У1	ЕТУ 100/5	46								

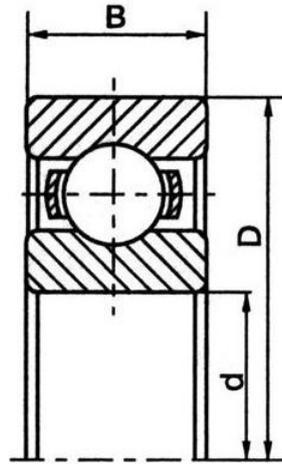
Условное обозначение подшипников	Техничес-кие условия	Эскиз	Габаритные размеры, мм			Грузоподъем-ность, кН		Предельная частота вращения, мин ⁻¹		Масса, кг
						динамическая C _r	статическая C _{ор}			
			d	D	B			плас-тичная смазка	жидкая смазка	
1201ЮУ	ЕТУ 100/5	46								
ОУ-1201ЮТ	ТУ 3706	46								
1202	ЕТУ 100/3	46	15	35	11	7,4	2,04	19000	24000	0,050
1202	ЕТУ 500	46								
1202У	ЕТУ 100/5	46								
1202У1	ЕТУ 100/5	46								
1202Ю	ТУ 3706	46								
1202ЮУ	ЕТУ 100/5	46								
1203	ЕТУ 100/3	46	17	40	12	8,8	2,42	18000	22000	0,070
1203Ю	ЕТУ 100/3	46								
1203Ю	ТУ 3706	46								
1203Ю1Т	ТУ 3706	46								
1203Ю1ТП	ТУ 3706	46								
1203ЮУ	ЕТУ 100/5	46								
1205Ю	ТУ 3706	46	25	52	15	14,3	4,00	13000	16000	0,140
1205Ю1Т	ТУ 3706-ОП	46								
1205ЮУ1	ЕТУ 100/5	46								
1206Ю	ТУ 3706	46	30	62	16	15,8	5,80	10000	13000	0,220
1206ЮУ	ЕТУ 100/5	46								
1208ЮУ	ТУ 3706	114	40	80	18	19,0	8,55	8500	10000	0,412
1208ЮУП	ТУ 3706	114								
1210	ЕТУ 500	46	50	90	20	26,5	10,80	7000	8500	0,530
1210ЮУ	ТУ 3901	46								
1301	ЕТУ 100/3	46	12	37	12	9,0	1,96	18000	22000	0,070
1302	ЕТУ 100/3	46	15	42	13	10,86	2,8	17000	20000	0,090
1302	ЕТУ 500	46								
1302У	ЕТУ 100/5	46								
1303РУ	ЕТУ 100/5	114	17	47	14	12,7	3,66	14000	17000	0,120
1305РУ	ЕТУ 100/5	46	25	62	17	19,8	6,0	9500	13000	0,258
1500	ЕТУ 100/3	46	10	42	14					0,0466
1508	ТУ 3739	46	40	80	23	31,9	10,0	7500	9000	0,498
1510Ю	ТУ 3706	46	50	90	23	33,8	11,5	6300	7500	0,590
1605	ЕТУ 500	46	25	65	24	18,6	7,5	9500	12000	0,340
1608	ЕТУ 100/3	46	40	90	33	54,0	15,7	6300	7500	0,917
1610	ТУ 3739-ОП	46	50	110	40	73,4	23,1	5000	5900	1,650
ПОДШИПНИКИ ШАРИКОВЫЕ УПОРНЫЕ ОДИНАРНЫЕ										
8100	ЕТУ 100	571	10	24	9	10,0	14,0	7000	9500	0,020
8100	ЕТУ 500	571								
8100Т2	ЕТУ 100/5	571								
8100Ю	ЕТУ 100/5	571								
6-8100	ЕТУ 500	571								
8101	ЕТУ 100/5	571	12	26	9	10,4	15,3	7000	9500	0,023
8101	ЕТУ 500	571								
8101ЮТ	ТУ 3901	571								
8102	ЕТУ 100/5	571	15	28	9	19,4	14,0	6300	8500	0,024
8102	ЕТУ 500	571								

Условное обозначение подшипников	Техничес-кие условия	Эскиз	Габаритные размеры, мм			Грузоподъем-ность, кН		Предельная частота вращения, мин ⁻¹		Масса, кг
						динами-ческая C _r	стати-ческая C _{or}			
			d	D	B			плас-тичная смазка	жидкая смазка	
8102Ю	ТУ 3706	571								
6-8102	ТУ 3901	571								
8103	ЕТУ 100/5	571	17	30	9	9,8	15,6	6300	8500	0,027
8103	ЕТУ 500	571								
8103	ТУ 3739-ОП	571								
8103Ю	ЕТУ 100/5	571								
8103ЮТ	ТУ 3901	571								
8103ЮТ	ТУ 4300	571								
8104	ЕТУ 100/5	571	20	35	10	12,7	21,2	5600	7500	0,039
8104	ЕТУ 500	571								
8104ЮТ	ТУ 4300	571								
8105	ЕТУ 100/5	571	25	42	11	15,9	29,0	4800	6300	0,059
8105	ЕТУ 500	571								
8105ЮТ	ТУ 4300	571								
8106	ЕТУ 100/5	571	30	47	11	16,8	33,0	4500	6000	0,068
8106	ЕТУ 500	571								
8106Т2	ЕТУ 100/5	571								
8107	ЕТУ 100/5	571	35	52	12	20,0	37,5	4300	5600	0,080
8108	ЕТУ 100/5	571	40	60	13	27,0	51,4	3800	5000	0,120
8109	ЕТУ 100/5	571	45	65	14	28,1	57,4	3400	4500	0,148
8109	ЕТУ 500	571								
8110	ЕТУ 100/5	571	50	70	14	29,1	63,5	3400	4500	0,160
8111	ЕТУ 100/5	571	55	78	16	39,6	86,2	3000	4000	0,234
8111	ЕТУ 500	571								
8112	ЕТУ 100/5	571	60	85	17	41,8	94,5	2600	3600	0,290
6-8112	ТУ 3901	571								
8113	ЕТУ 100/5	571	65	90	18	47,5	108,3	2400	3200	0,330
8114	ЕТУ 100/5	571	70	95	18	48,8	119,5	2400	3200	0,360
8114	ЕТУ 500	571								
6-8115	ЕТУ 100/5	571	75	100	19	50,1	124,3	2200	3200	0,402
8116	ЕТУ 100/5	571	80	105	19	50,3	131,0	2000	3000	0,425
8116Ю	ТУ4300	571								
8118	ЕТУ 100/5	571	90	120	22	64,5	190,0	1800	2600	0,661
8120	ЕТУ 100/5	571	100	135	25	86,5	270,0	1700	2400	0,993
8120Л1	ЕТУ 500	571								
8201	ЕТУ 100/5	571	12	28	11	13,3	19,0	5600	7500	0,030
8201	ЕТУ 500	571								
8201Т2	ЕТУ 100/5	571								
8202	ЕТУ 100/5	571	15	32	12	16,5	25,2	5300	7000	0,046
8202	ЕТУ 500	571								
6-8202	ЕТУ 100/5	571								
8204	ЕТУ 100/5	571	20	40	14	22,5	37,5	4300	5600	0,079
6-8204	ТУ 3901	571								
8205	ЕТУ 100/5	571	25	47	15	28,0	50,0	3800	5000	0,111
8205	ЕТУ 500	571								
8206	ЕТУ 100/5	571	30	52	16	29,4	47,5	3600	4800	0,140

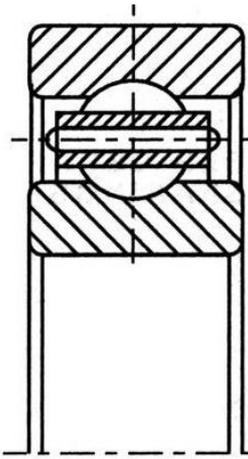
Условное обозначение подшипников	Техничес-кие условия	Эскиз	Габаритные размеры, мм			Грузоподъем-ность, кН		Предельная частота вращения, мин ⁻¹		Масса, кг
						динамическая C _r	статическая C _{or}			
			d	D	B			плас-тичная смазка	жидкая смазка	
8206	ЕТУ 500	571								
8207	ЕТУ 100/5	571	35	62	18	38,1	67,0	3200	4300	0,223
8207	ЕТУ 500	571								
5-8207ЮТ	ТУ 4300	571								
8208	ЕТУ 100/5	571	40	68	19	38,8	78,0	2800	3800	0,270
8208	ЕТУ 500	571								
8209	ЕТУ 100/5	571	45	73	20	47,2	89,0	2600	3600	0,320
8209К	ЕТУ 500	571								
5-8209Ю1Т	ТУ 4300	571								0,344
6-8209Ю1Т	ТУ 4300	571								
8210	ЕТУ 100/5	571	50	78	22	56,8	107,0	2400	3400	0,384
8210	ЕТУ 500	571								
8211	ЕТУ 100/5	571	55	90	25	70,6	134,0	2000	3000	0,591
8213	ЕТУ 100/5	571	65	100	27	75,0	152,0	1800	2600	0,747
8214	ЕТУ 100/5	571	70	105	27	76,0	162,6	1800	2600	0,788
8215	ЕТУ 500	571	75	110	27	78,6	170,7	1700	2400	0,843
8216	ЕТУ 100/5	571	80	115	28	87,7	192,7	1700	2400	0,936
8217	ЕТУ 100/5	571	85	125	31	11,0	250,0	1600	2200	1,240
8305	ЕТУ 100/5	571	25	52	18	36,0	55,0	3400	4500	0,173
8306	ЕТУ 500	571	30	60	21	47,6	66,5	2800	3800	0,268
6-8306Б	ЕТУ 100/3	571								
6-8306Б1	ЕТУ 100/3	571								
8307	ЕТУ 500	571	35	68	24	49,4	88,0	2400	3400	0,386
8308	ЕТУ 500	571	40	78	26	69,9	112,0	2000	3000	0,548
8309	ЕТУ 100/5	571	45	85	28	80,6	130,0	1900	2800	0,682
6-8309Б	ЕТУ 100/5	571								
8310	ЕТУ 100/5	571	50	95	31	97,5	173,0	1800	2600	0,950
6-8310Б	ЕТУ 100/5	571								
8311	ЕТУ 500	571	55	105	35	127,0	213,0	1600	2200	1,340
6-8311	ТУ 3900-А	571								
8313	ЕТУ 100/5	571	65	115	36	140,3	249,0	1600	2200	1,570
1008902Ю	ЕТУ 100/5	554	15	26	7	4,5	6,0	5900	8700	0,015
1008907Ю1	ТУ 3901	554	35	47	8	8,6	17,0	3000	4400	0,040
1008908Ю1	ТУ 3901	554	40	52	9	8,0	16,5	2700	3900	0,047
1008912Ю	ЕТУ 100/5	554	60	75	10	15,4	43,3	1800	2600	0,098
1008918Ю1Т	ТУ 3706	554	90	105	10	17,5	61,2	1270	1800	0,155
ПОДШИПНИК ШАРИКОВЫЙ УПОРНЫЙ ОДИНАРНЫЙ БЕЗ СЕПАРАТОРА										
5-88209ЮТ	ТУ 4300	524	45	73	20	53,6	81,8	2800	3800	0,293
88113ЮТ	ТУ 4300	524	65	90	18	50,0	139,7	1600	2300	0,317
ПОДШИПНИК ШАРИКОВЫЙ УПОРНЫЙ ОДИНАРНЫЙ БЕЗ КОЛЬЦА										
308109	ЕТУ 500	558	45	65	10,572	26,4	57,5	800	1100	0,097
ПОДШИПНИК ШАРИКОВЫЙ УПОРНО-РАДИАЛЬНЫЙ ОДИНАРНЫЙ										
6-468706Б	ЕТУ 100/3	565	30	65	27	46,5	59	630	800	0,416
ПОДШИПНИКИ ШАРИКОВЫЕ УПОРНЫЕ ДВОЙНЫЕ										
38204	ЕТУ 100/5	555	15	40	26	22,5	26,1	4300	5600	0,149

Условное обозначение подшипников	Техничес-кие условия	Эскиз	Габаритные размеры, мм			Грузоподъем-ность, кН		Предельная частота вращения, мин ⁻¹		Масса, кг
						динами-ческая C _r	стати-ческая C _{0r}			
			d	D	B	плас-тичная смазка	жидкая смазка			
38205	ЕТУ 100/5	555	20	47	28	28	36,2	3800	5000	0,218
38206	ЕТУ 100/5	555	25	52	29	29,4	44	3600	4800	0,271
38207	ЕТУ 500	555	30	62	34	38,1	63,3	3200	4300	0,429
38208	ЕТУ 100/5	555	30	68	36	47,2	74,3	2800	3800	0,548
6-38208Б	ЕТУ 100/5	555								
38209	ЕТУ 100/5	555	35	73	37	49,6	86,8	2600	3600	0,626
38209Ю1Т	ТУ 3900-А	555								
38210	ЕТУ 100/5	555	40	78	39	56,8	100,7	2400	3400	0,724
6-38212	ЕТУ 100/5	555	50	95	46	80,4	148,5	1900	2800	1,220
38216	ЕТУ 100/5	555	65	115	48	87,7	192,7	1700	2400	1,700

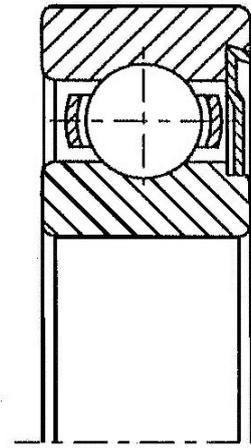
ЭСКИЗЫ
I. ПОДШИПНИКИ РАДИАЛЬНЫЕ



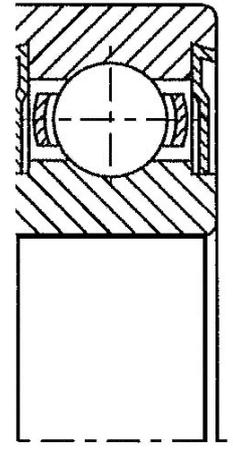
1



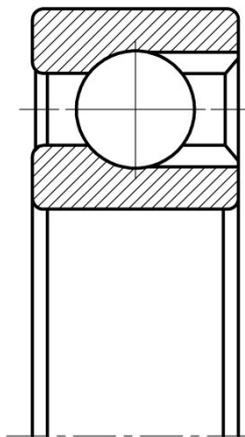
3



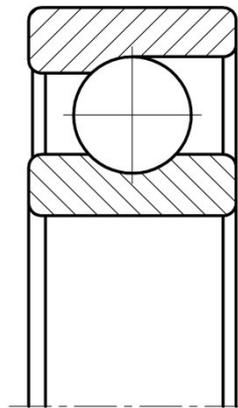
6



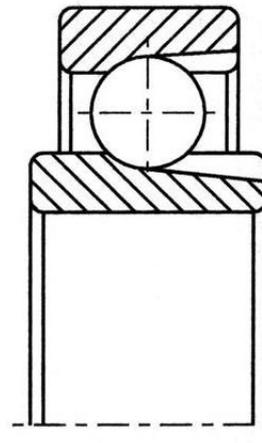
8



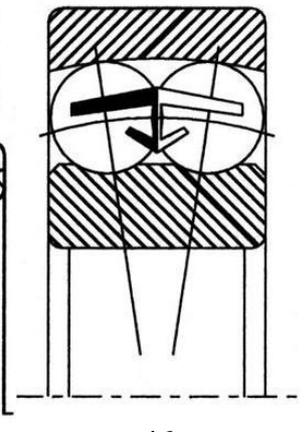
19



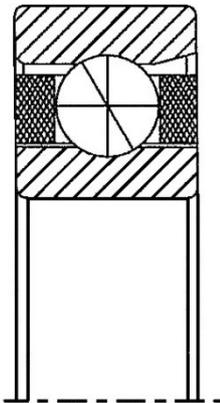
25



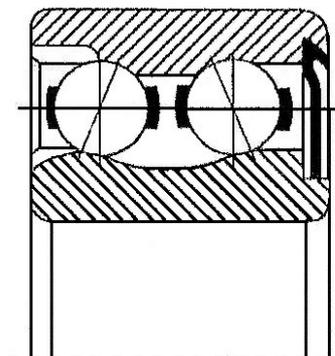
38



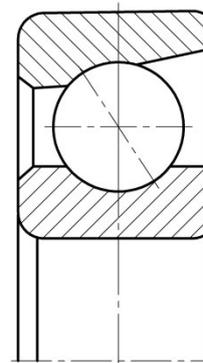
46



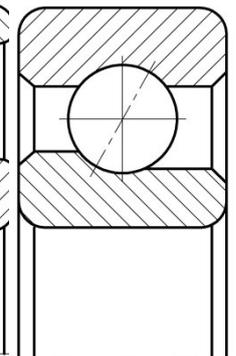
390



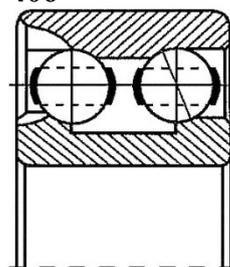
406



413

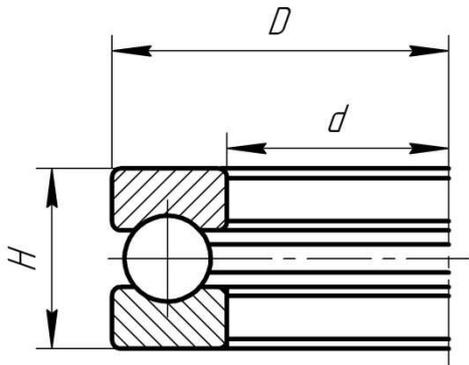


426

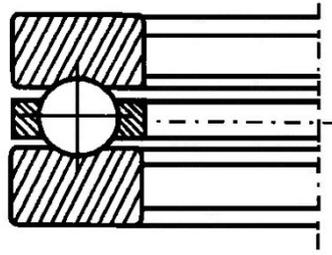


456

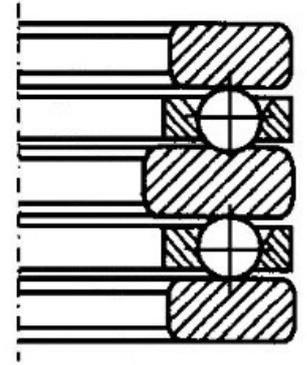
II. ПОДШИПНИКИ УПОРНЫЕ



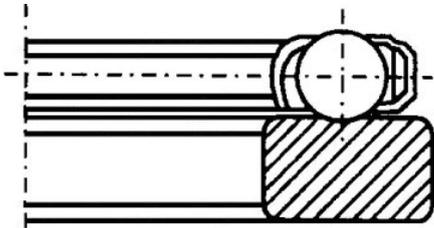
524



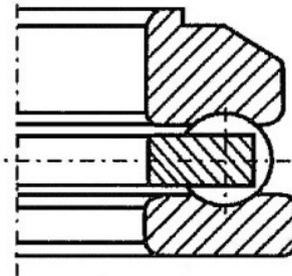
554



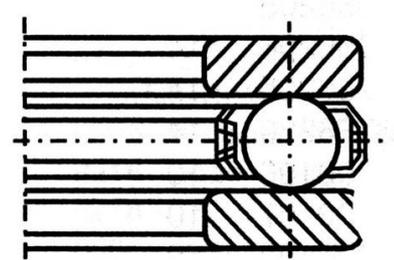
555



558



565



571

Открытое акционерное общество «ОК-Лоза»

Производство:

141323, Российская Федерация, Московская область,
Сергиево-Посадский район, поселок

Лоза

приемная: +7 (496) 551-96-21

телефон/факс: +7 (496) 551-96-39

отдел маркетинга +7 (496) 551-96-38

электронная почта: mail@okloza.ru

<http://www.okloza.ru/>



Будем рады сотрудничеству!