

Техническое описание требований к высокоточному одностороннему доводочному станку

Применение станка:

Станок применяется для доводки одного торца окончательно готового кольца подшипника. Съем при обработке от 0,005мм до 0,100мм. Оборудование должно обеспечивать как обработку одного кольца, так и группу колец (требование технологического процесса).

Обрабатываемый материал:

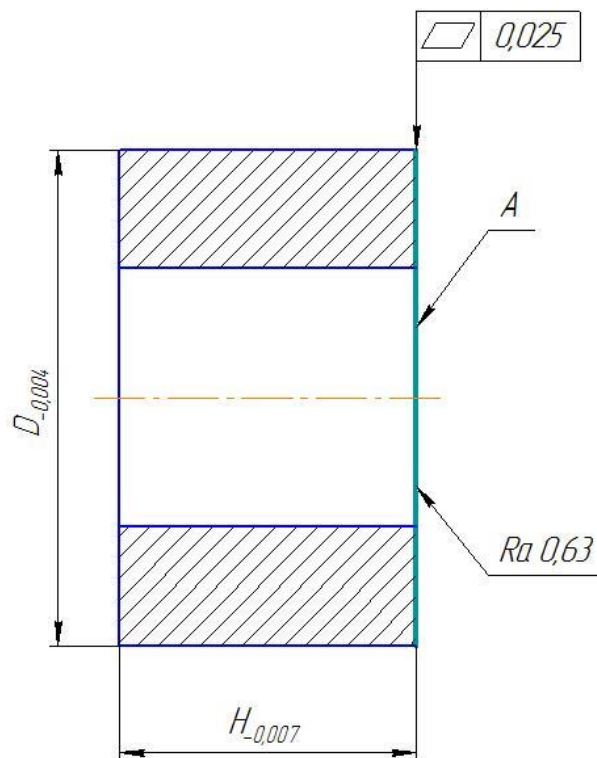
Нержавеющие и подшипниковые стали.

Габариты обрабатываемых деталей:

Наружный диаметр (D) – 10...200мм;

Высота кольца (H) – 2...40мм.

Эскиз детали после обработки.



1. A – обрабатываемая поверхность.
2. Шероховатость поверхности A не более $Ra 0,63$.
3. Непостоянство ширины кольца (V_{CS}) не более 0,001мм.
4. Неплоскостность поверхности A не более 0,025мм.